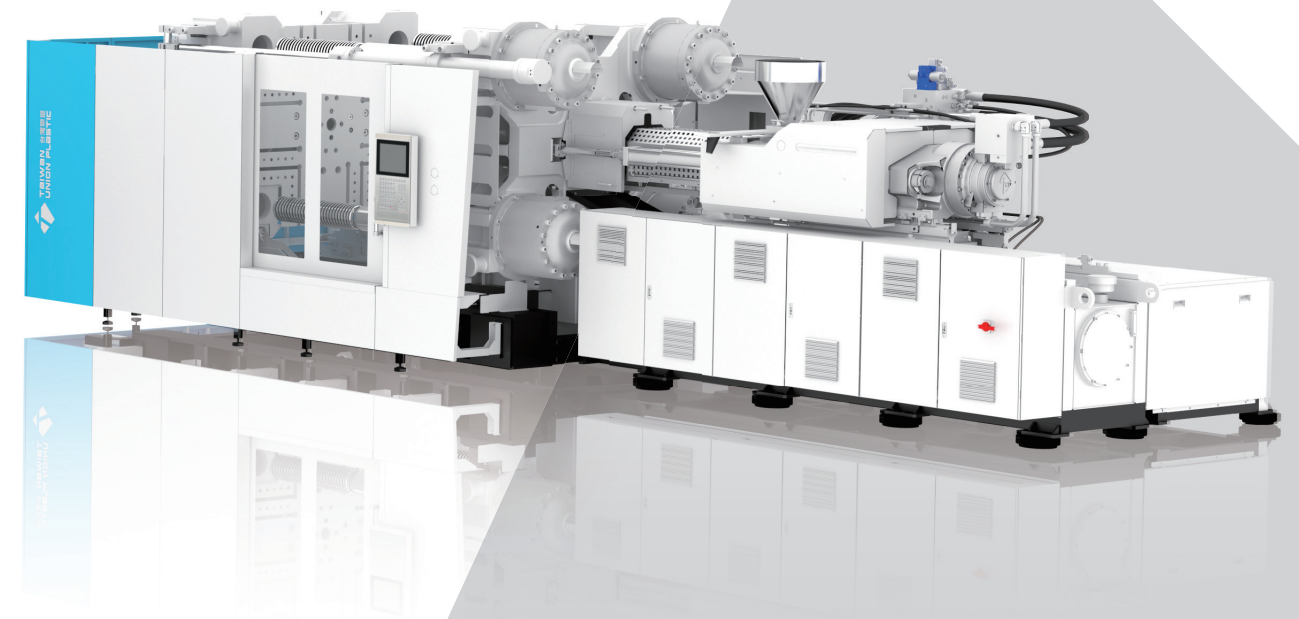


I4S 450-6600T

二板系列注塑机
技术参数



TUP_202501_01B

廣東匠贏精機科技有限公司

GUANGDONGJWMTPRECISIONMACHINERYTECHNOLOGYCo.,LTD



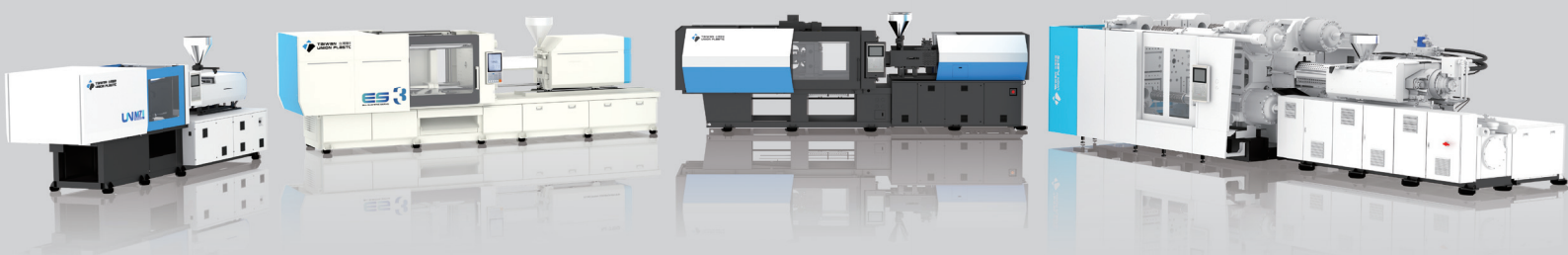
0086-0769-83003927
jwmtgroup.com
東莞市長安鎮新崗路33號

TECHNOLOGY NEVER STOPS!
TECHNOLOGY NEVER STOPS!
TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!



TUP-01

TUP 品牌故事

TUP台湾联塑，品牌创立于1984年，是中国先进的注塑设备制造商及成套系统解决方案供应商之一。

研发生产的注塑机锁模力从90到6,600吨，包括全电、混电、多组份、两板/三板等主流机型，应用范围覆盖汽车、包装、医疗、管材、电子、家电、物流等主流应用领域。

公司总部位于浙江杭州，并在全国各地及东南亚、美洲、欧洲、非洲等地设有15个分公司和销售服务办事处，支持台湾联塑全球业务发展布局。

目前总部厂房面积200,000m²，员工500余名，年产量6,000多台，拥有近100人的科研团队，每年研发投入超过5000万元，荣获各项专利证书过100项。

秉承“技术，从未止步”的企业理念，我们不断进取，以环保、节能、高效为己任，致力于为客户提供更为全面的、有价值的应用解决方案。

 **1984**
创始于

 **500+**
全球员工数

 **6,000+**
年产台套数

 **100+**
涵盖国家&地区

 **80,000+**
销售台套数

 **200,000m²**
厂房面积



TUP-02



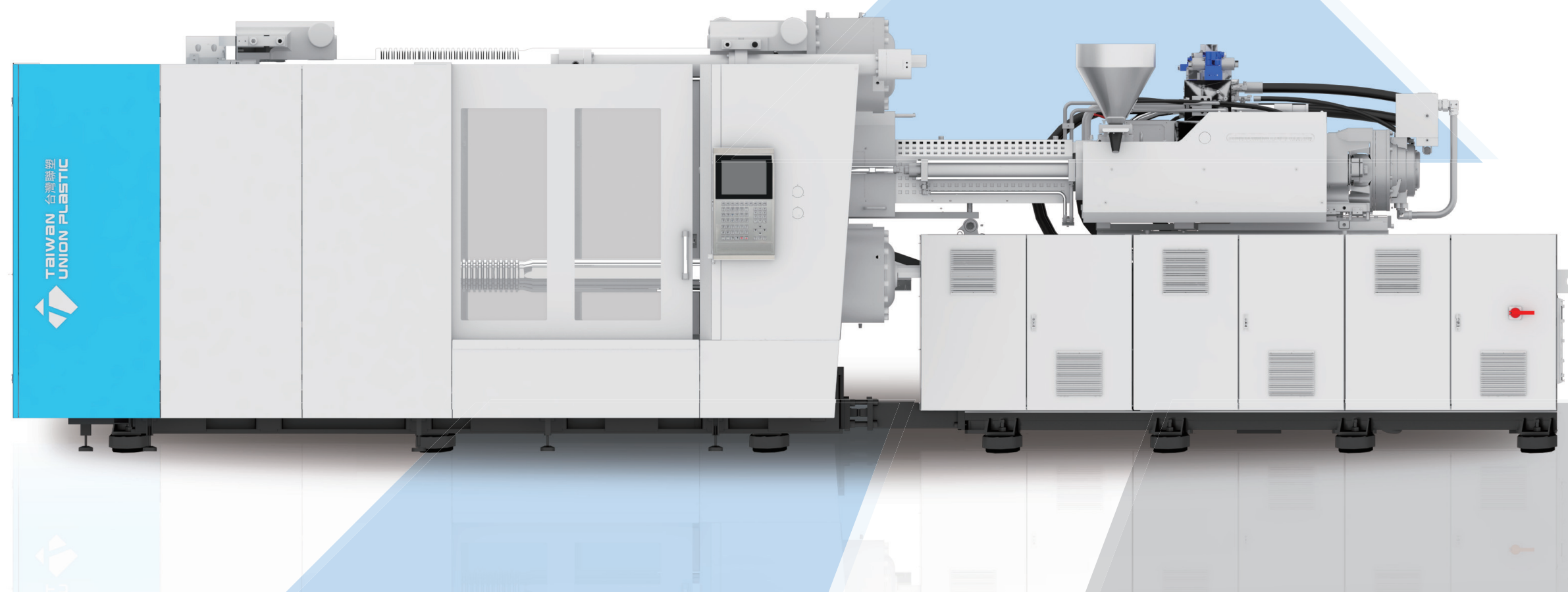
二板注塑机系列

液压伺服驱动二板式注塑机依据大型注塑机的发展方向，对各部件进行优化设计，确保绝大多数性能指标直接对标国际水平。整机结构紧凑，开模行程大，适应汽配、家电、物流、管件等超大型腔模具。

应用领域



▽ 4,500-66,000kN



更稳定一点

超大容模量，移模行程可扩展
模具支撑重量提升15%
拉杆偏载 $\leq 4\%$
料筒温度控制 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$

更精密一点

开模位置重复精度 $\leq 0.2\text{mm}$
注射重复精度 $\leq 0.1\%$
制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$
射胶终点位置重复精度 $\pm 0.2\text{mm}$

更高效一点

开关模速度 900mm/s
相对三板动作效率提升 50%
高响应伺服系统
塑化部件全面升级

更多适配性

模块化设计，更多可供成套专业方案选择的规格
更多选配功能，如：电预塑、抽拉杆装置、自动换模、微发泡（MuCell）等

IHS450 技术参数

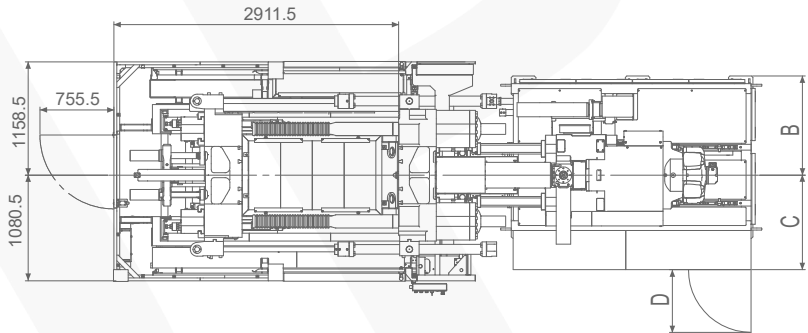
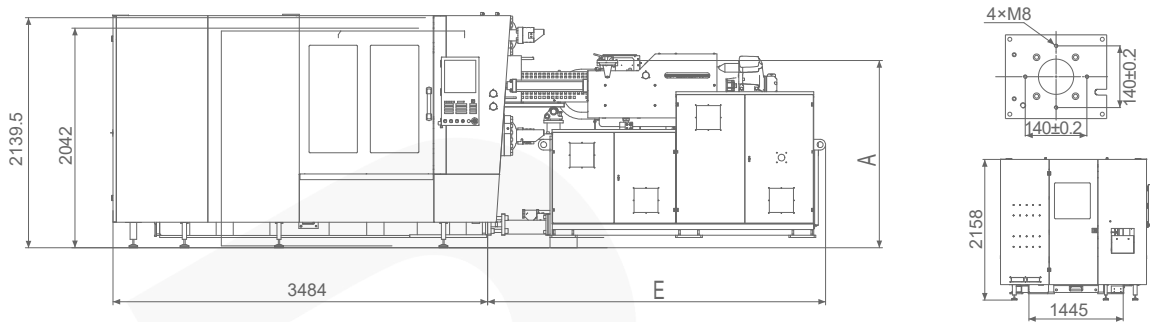
合模装置	单位	HS450
锁模力	kN	4500
移模行程	mm	1250/750
最小模厚	mm	350
最大模厚	mm	850
模板最大开距	mm	1600
拉杆内间距 (HxV)	mm	810× 800
顶出行程	mm	250
顶出力	kN	110
最大模具重量	t	6.5

注射装置	单位	IU2450			IU3700		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	65	70	75	70	80	90
螺杆长径比	L/D	21.5	20.0	18.6	22.9	20.0	17.8
理论注射容积	cm³	1161	1347	1546	1539	2011	2545
注射重量 (PS)	g	1057	1226	1407	1401	1830	2316
注射速率 (PS)	g/s	359	417	479	420	549	694
注射压力	MPa	211	182	159	242	186	147
塑化能力 (PS)	g/s	32	37	43	41	54	68
螺杆转速	rpm		152			157	

综合数据	单位	IU2450	IU3700
电热功率	kW	30	38
电机功率	kW	56+3	74+3
油箱容积	L	650	850
理论重量	t	20	22
外形尺寸 (LxWxH)	m	6.7×2.3×2.3	7.7×2.3×2.3

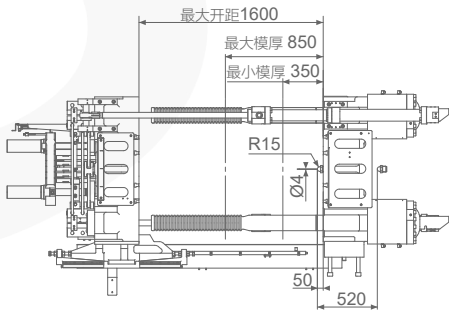
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS450 机器尺寸

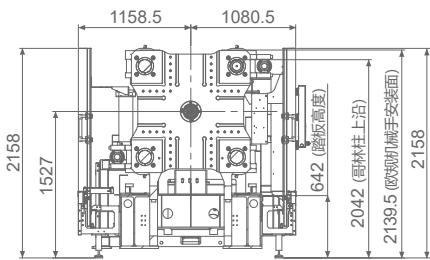


射台型号	A	B	C	D	E
IU2450	1740.5	1015	966	640	3140
IU3700	1755.5	1569	904	546	4201

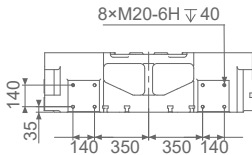
合模装置



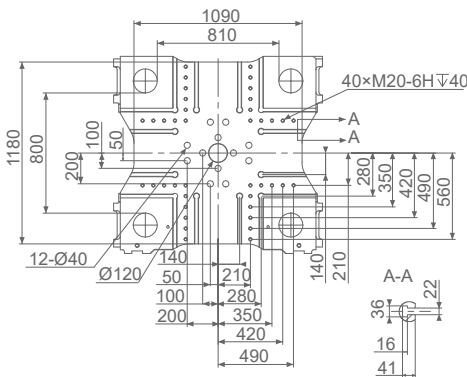
机械手选型尺寸



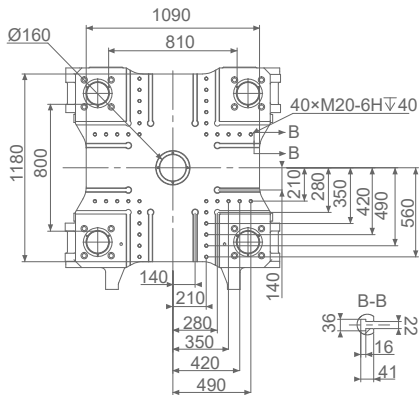
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS650 技术参数

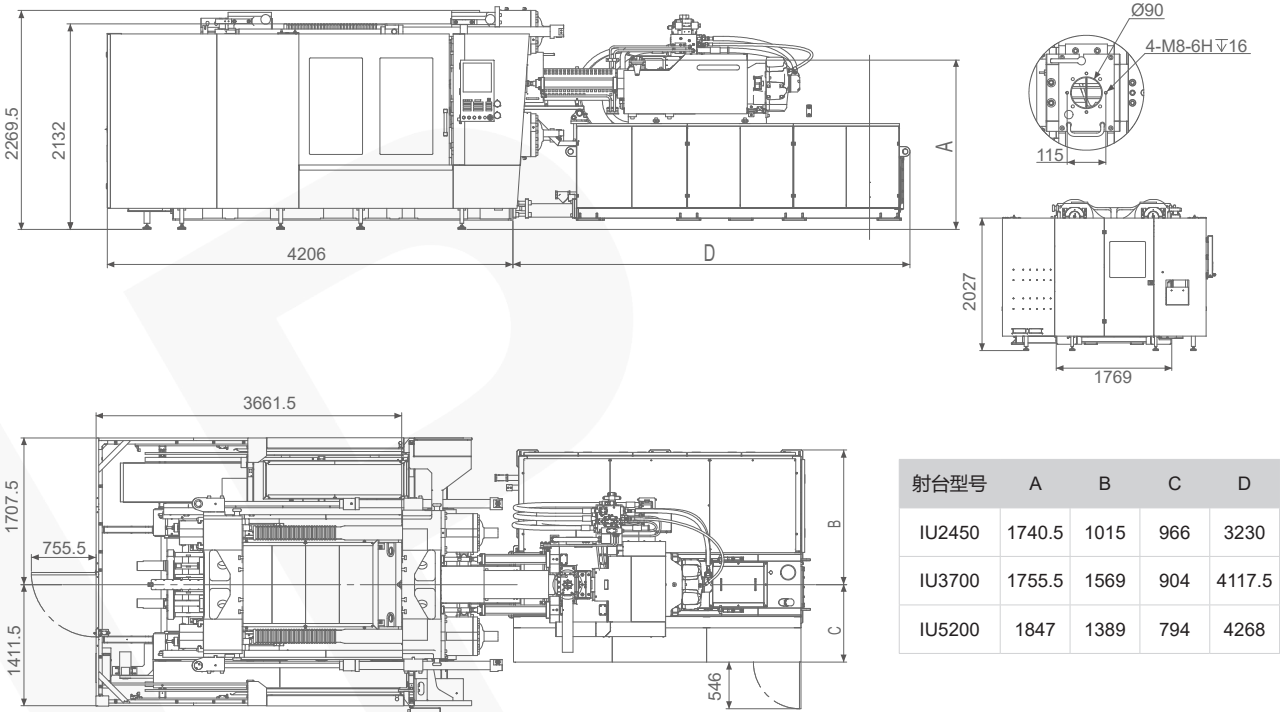
合模装置	单位	HS650
锁模力	kN	6500
移模行程	mm	1450/900
最小模厚	mm	400
最大模厚	mm	950
模板最大开距	mm	1850
拉杆内间距 (HxV)	mm	1040×910
顶出行程	mm	250
顶出力	kN	110
最大模具重量	t	9.5

注射装置	单位	IU2450			IU3700			IU5200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	65	70	75	70	80	90	80	90	100
螺杆长径比	L/D	21.5	20.0	18.6	22.9	20.0	17.8	24.8	22.0	19.8
理论注射容积	cm³	1161	1347	1546	1539	2011	2545	2262	2863	3534
注射重量 (PS)	g	1057	1226	1407	1401	1830	2316	2058	2605	3216
注射速率 (PS)	g/s	359	417	479	420	549	694	549	694	857
注射压力	MPa	211	182	159	242	186	147	233	184	149
塑化能力 (PS)	g/s	32	37	43	41	54	68	59	74	92
螺杆转速	rpm	152			157			150		

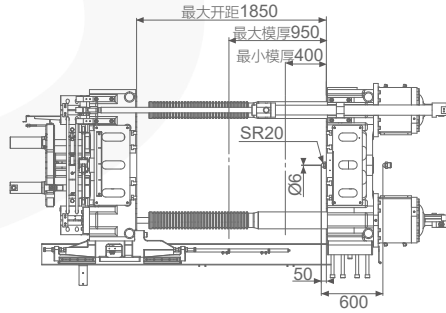
综合数据	单位	IU2450	IU3700	IU5200
电热功率	kW	30	38	52
电机功率	kW	56+3	74+3	94+3
油箱容积	L	650	850	1050
理论重量	t	20	24	26
外形尺寸 (LxWxH)	m	7.5×3.2×2.6	8.4×3.2×2.6	8.5×3.5×2.6

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

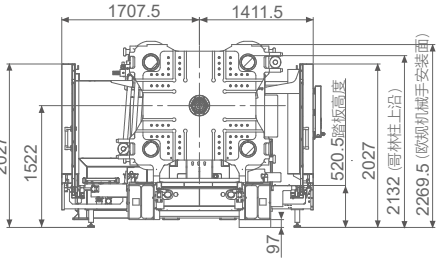
HS650 机器尺寸



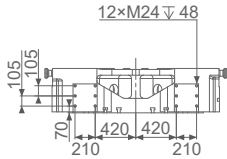
合模装置



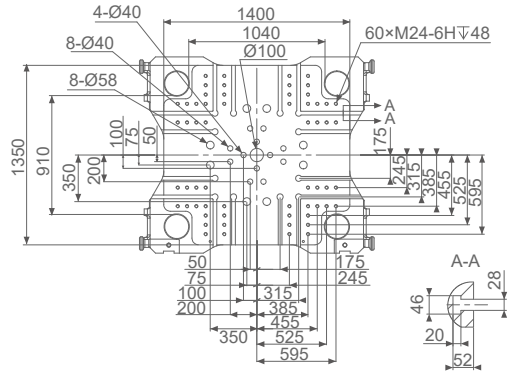
机械手选型尺寸



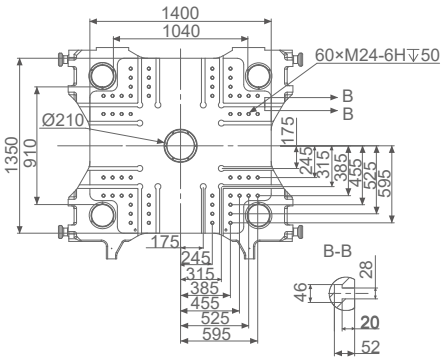
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

HS850 技术参数

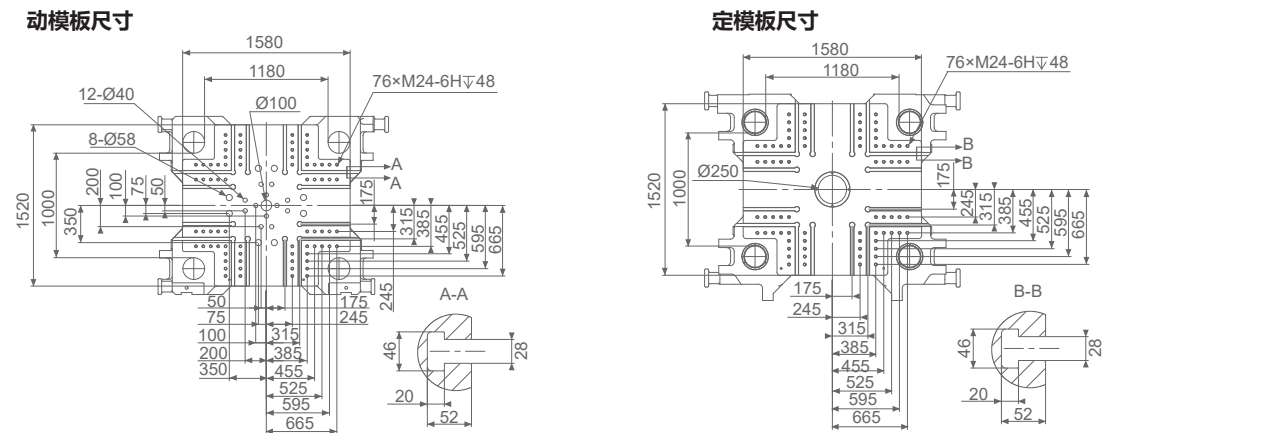
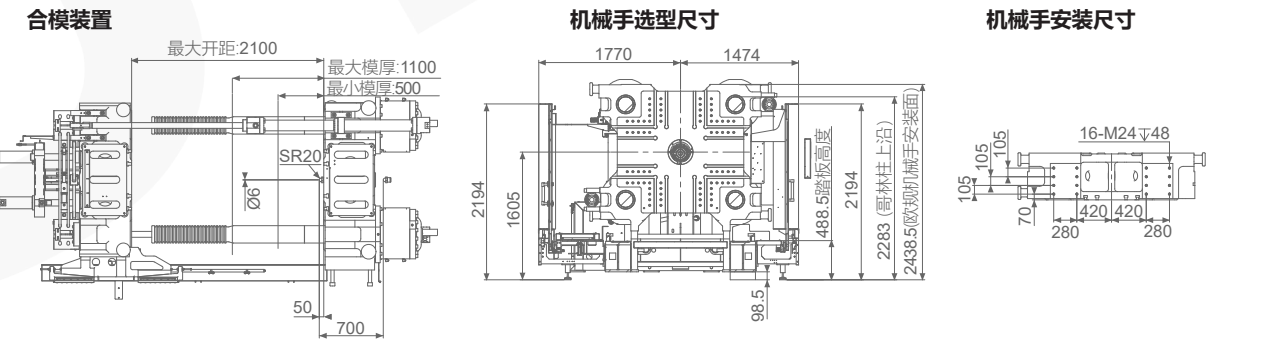
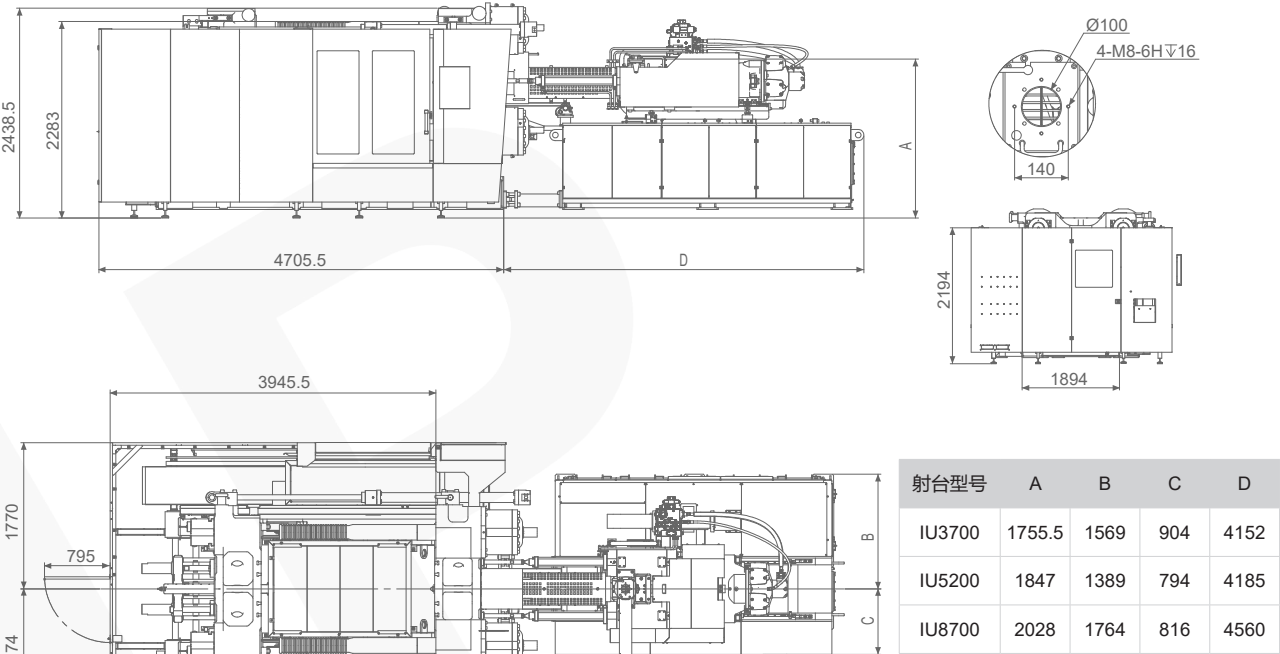
合模装置	单位	HS850
锁模力	kN	8500
移模行程	mm	1600/1100
最小模厚	mm	500
最大模厚	mm	1100
模板最大开距	mm	2100
拉杆内间距 (HxV)	mm	1180×1000
顶出行程	mm	300
顶出力	kN	195
最大模具重量	t	13

注射装置	单位	IU3700			IU5200			IU8700		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	70	80	90	80	90	100	100	110	120
螺杆长径比	L/D	22.9	20.0	17.8	24.8	22.0	19.8	24.2	22.0	20.2
理论注射容积	cm³	1539	2011	2545	2262	2863	3534	3927	4752	5655
注射重量 (PS)	g	1401	1830	2316	2058	2605	3216	3574	4324	5146
注射速率 (PS)	g/s	420	549	694	549	694	857	686	830	988
注射压力	MPa	242	186	147	233	184	149	222	183	154
塑化能力 (PS)	g/s	41	54	68	59	74	92	122	147	175
螺杆转速	rpm	157			150			160		

综合数据	单位	IU3700	IU5200	IU8700
电热功率	kW	38	52	67
电机功率	kW	74+3	94+3	112+4
油箱容积	L	850	1050	1300
理论重量	t	33	35	37
外形尺寸 (LxWxH)	m	8.9×3.3×2.7	9.0×3.3×2.7	9.3×3.3×2.7

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS850 机器尺寸



HS1200 技术参数

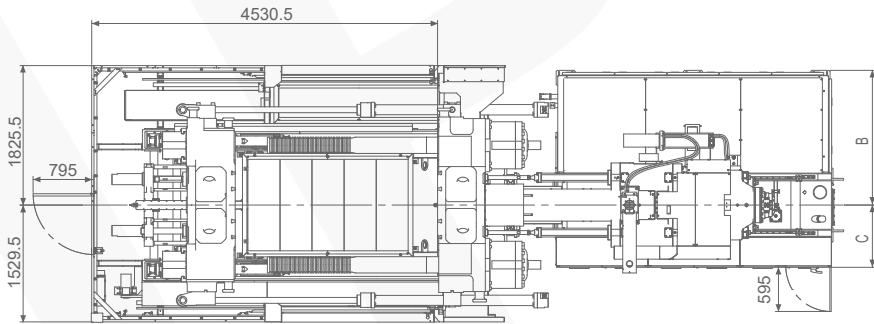
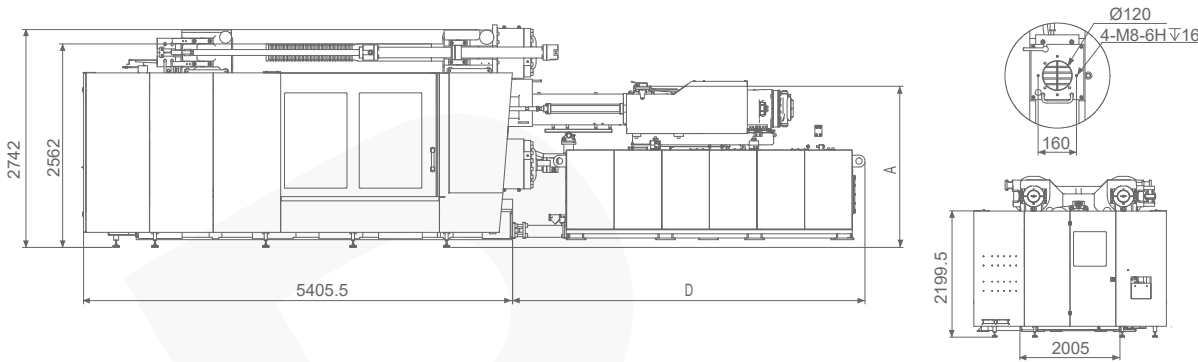
合模装置	单位	HS1200
锁模力	kN	12000
移模行程	mm	2050/1400
最小模厚	mm	600
最大模厚	mm	1250
模板最大开距	mm	2650
拉杆内间距 (HxV)	mm	1350×1200
顶出行程	mm	350
顶出力	kN	230
最大模具重量	t	20

注射装置	单位	IU5200			IU8700			IU13700		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	80	90	100	100	110	120	120	130	140
螺杆长径比	L/D	24.8	22.0	19.8	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6
理论注射容积	cm³	2262	2863	3534	3927	4752	5655	6503	7632	8851
注射重量 (PS)	g	2058	2605	3216	3574	4324	5146	5918	6945	8055
注射速率 (PS)	g/s	549	694	857	686	830	988	1050	1232	1429
注射压力	MPa	233	184	149	222	183	154	211	180	155
塑化能力 (PS)	g/s	59	74	92	122	147	175	144	169	196
螺杆转速	rpm	150			160			110		

综合数据	单位	IU5200	IU8700	IU13700
电热功率	kW	52	67	98
电机功率	kW	94+3	112+4	159+4
油箱容积	L	1050	1300	1800
理论重量	t	46	48	52
外形尺寸 (LxWxH)	m	9.7×3.4×2.9	9.9×3.4×2.9	11.3×3.4×2.9

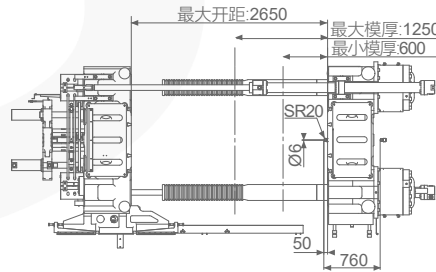
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS1200 机器尺寸

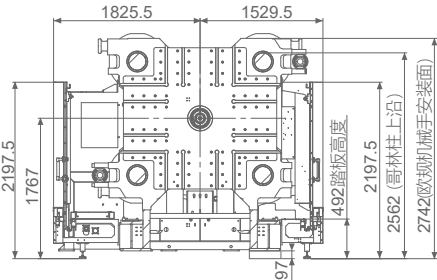


射台型号	A	B	C	D
IU5200	1847	1389	794	4305
IU8700	2028	1764	816	4441
IU13700	2028	1736	938	5858

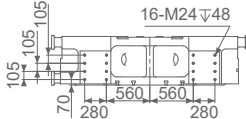
合模装置



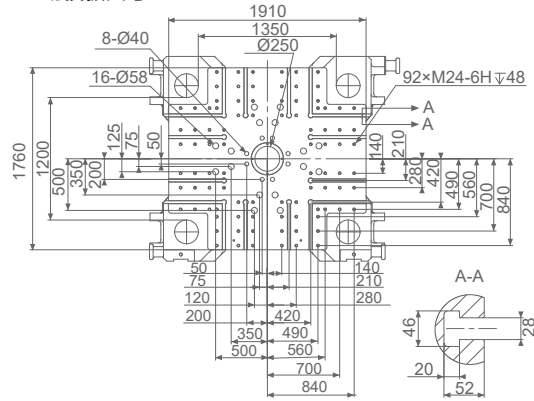
机械手选型尺寸



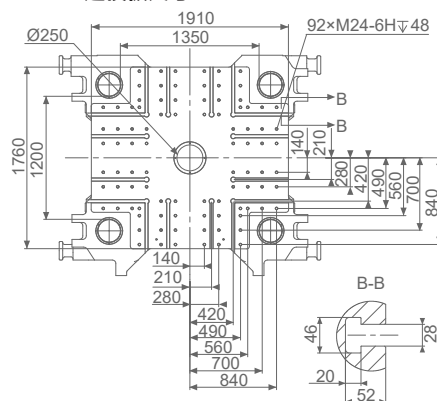
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

HS1400 技术参数

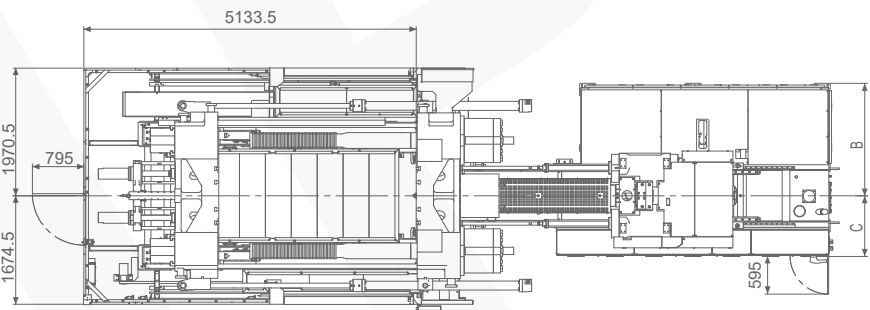
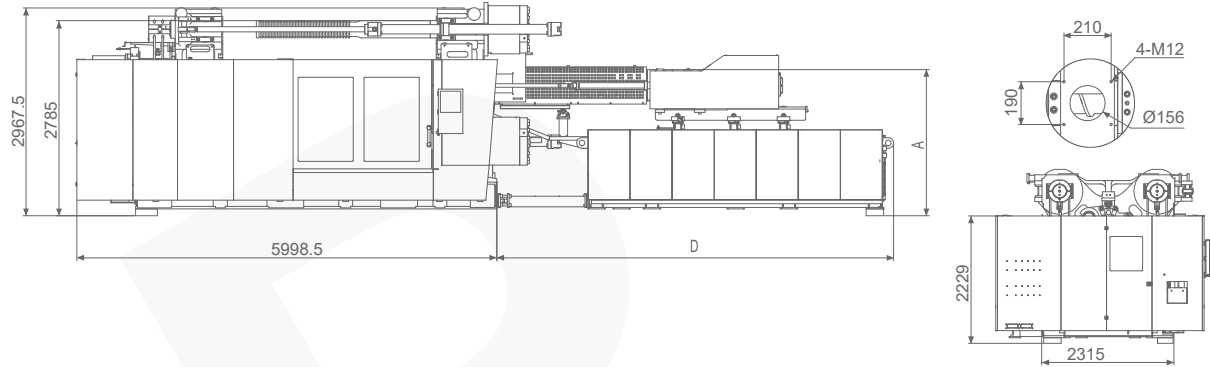
合模装置	单位	HS1400
锁模力	kN	14000
移模行程	mm	2350/1600
最小模厚	mm	700
最大模厚	mm	1450
模板最大开距	mm	3050
拉杆内间距 (HxV)	mm	1460×1360
顶出行程	mm	400
顶出力	kN	330
最大模具重量	t	27

注射装置	单位	IU8700			IU13700			IU18200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	100	110	120	120	130	140	130	140	150
螺杆长径比	L/D	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8
理论注射容积	cm³	3927	4752	5655	6503	7632	8851	8628	10006	11486
注射重量 (PS)	g	3574	4324	5146	5918	6945	8055	7851	9105	10453
注射速率 (PS)	g/s	686	830	988	1050	1232	1429	1136	1317	1512
注射压力	MPa	222	183	154	211	180	155	211	182	159
塑化能力 (PS)	g/s	122	147	175	144	169	196	174	201	231
螺杆转速	rpm	160			110			104		

综合数据	单位	IU8700	IU13700	IU18200
电热功率	kW	67	98	110
电机功率	kW	112+4	159+4	168+5.5
油箱容积	L	1300	1800	2000
理论重量	t	60	64	66
外形尺寸 (LxWxH)	m	10.7×3.7×3.2	11.7×3.7×3.2	11.9×3.7×3.2

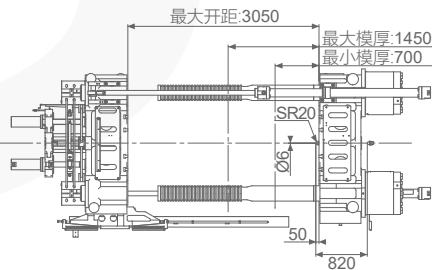
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS1400 机器尺寸

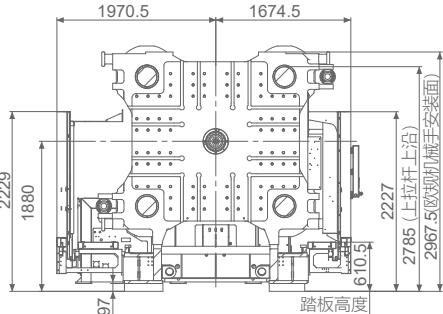


射台型号	A	B	C	D
IU8700	1847	1764	816	4620
IU13700	2085	1736	938	5665
IU18200	2303.5	1816	949	5780

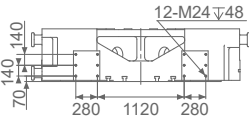
合模装置



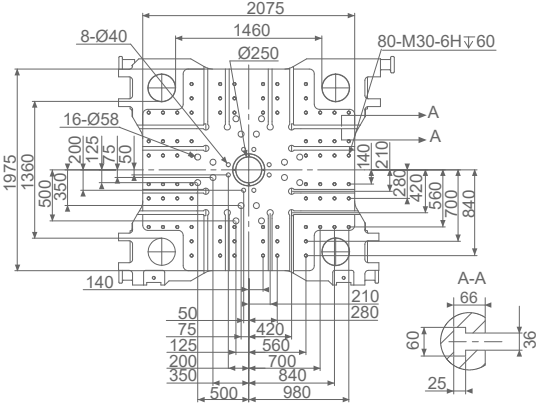
机械手选型尺寸



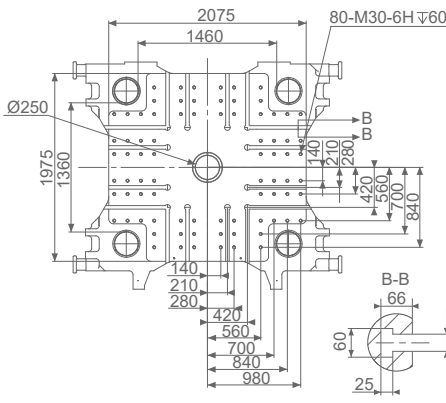
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS1600 技术参数

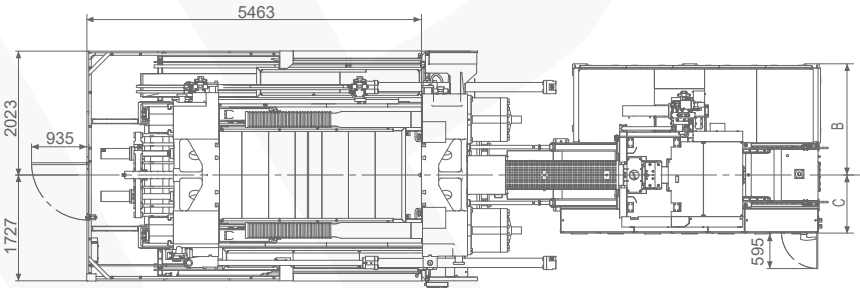
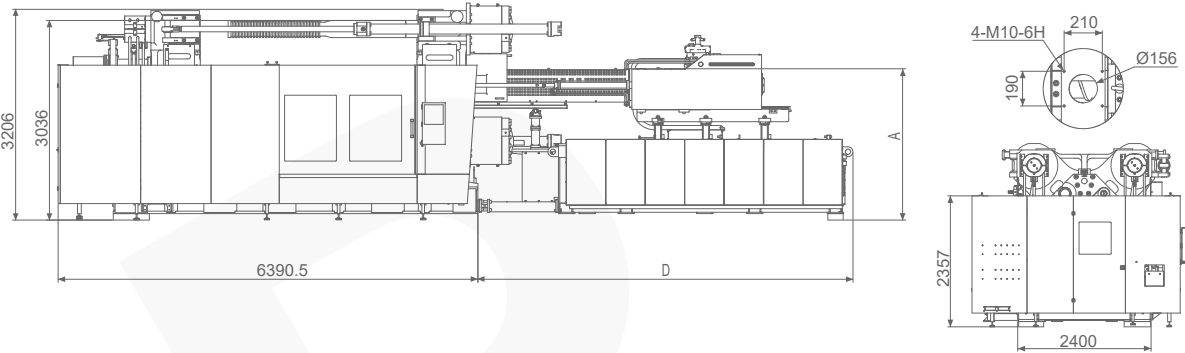
合模装置	单位	HS1600
锁模力	kN	16000
移模行程	mm	2600/1750
最小模厚	mm	700
最大模厚	mm	1550
模板最大开距	mm	3300
拉杆内间距 (HxV)	mm	1550×1450
顶出行程	mm	400
顶出力	kN	330
最大模具重量	t	33

注射装置	单位	IU8700			IU13700			IU18200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	100	110	120	120	130	140	130	140	150
螺杆长径比	L/D	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8
理论注射容积	cm³	3927	4752	5655	6503	7632	8851	8628	10006	11486
注射重量 (PS)	g	3574	4324	5146	5918	6945	8055	7851	9105	10453
注射速率 (PS)	g/s	686	830	988	1050	1232	1429	1136	1317	1512
注射压力	MPa	222	183	154	211	180	155	211	182	159
塑化能力 (PS)	g/s	122	147	175	144	169	196	174	201	231
螺杆转速	rpm	160			110			104		

综合数据	单位	IU8700	IU13700	IU18200
电热功率	kW	67	98	110
电机功率	kW	112+4	159+4	168+5.5
油箱容积	L	1300	1800	2000
理论重量	t	68	73	75
外形尺寸 (LxWxH)	m	11.2×3.8×3.4	12.1×3.8×3.4	12.2×3.8×3.4

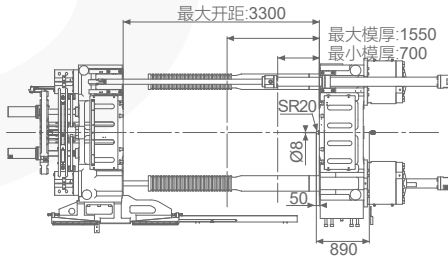
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS1600 机器尺寸

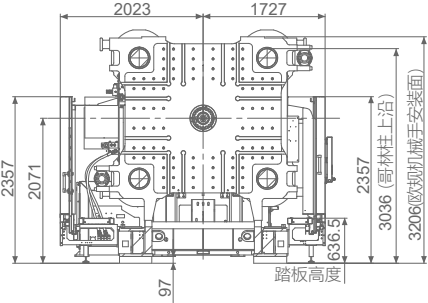


射台型号	A	B	C	D
IU8700	1847	1764	816	4750
IU13700	2085	1736	938	5650
IU18200	2303.5	1816	949	5708

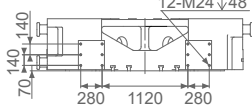
合模装置



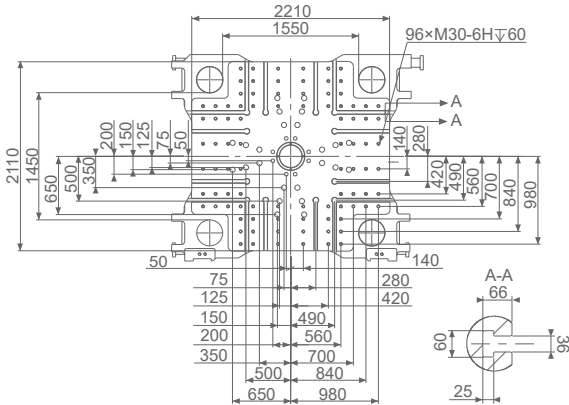
机械手选型尺寸



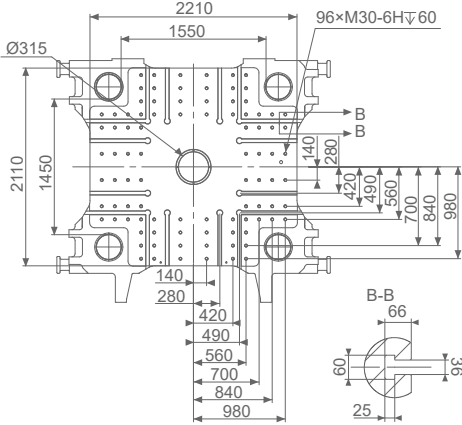
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

HS1850 技术参数

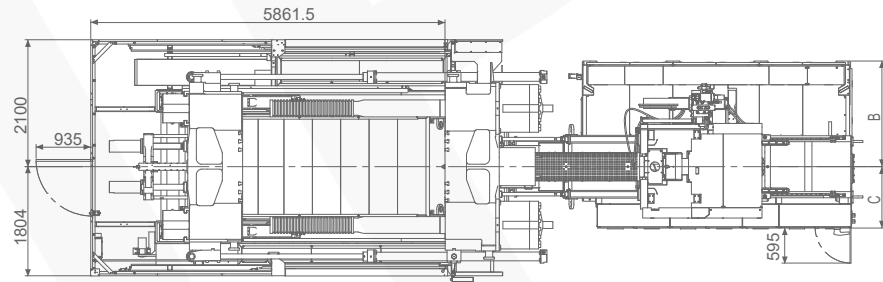
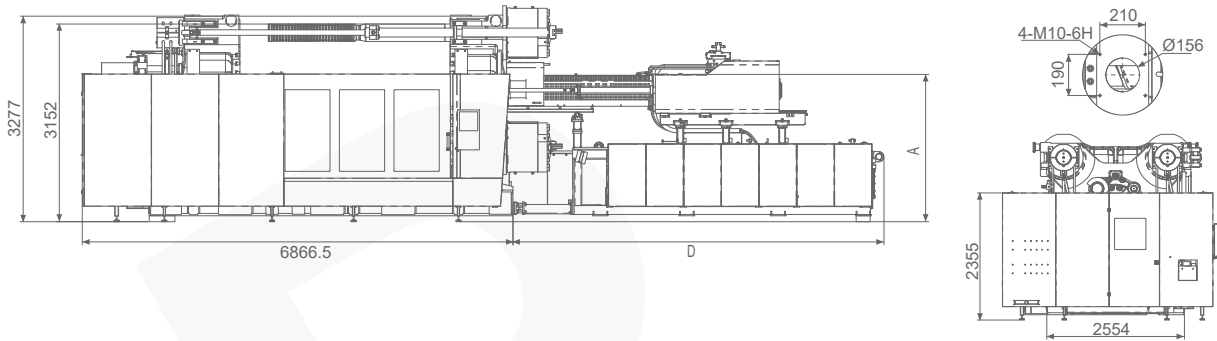
合模装置	单位	HS1850
锁模力	kN	18500
移模行程	mm	2600/1750
最小模厚	mm	750
最大模厚	mm	1600
模板最大开距	mm	3350
拉杆内间距 (HxV)	mm	1650×1550
顶出行程	mm	450
顶出力	kN	450
最大模具重量	t	40

注射装置	单位	IU13700			IU18200			IU24000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
螺杆长径比	L/D	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0
理论注射容积	cm³	6503	7632	8851	8628	10006	11486	11545	13254	15080
注射重量 (PS)	g	5918	6945	8055	7851	9105	10453	10506	12061	13722
注射速率 (PS)	g/s	1050	1232	1429	1136	1317	1512	1429	1640	1866
注射压力	MPa	211	180	155	211	182	159	211	184	162
塑化能力 (PS)	g/s	144	169	196	174	201	231	225	258	294
螺杆转速	rpm	110			104			108		

综合数据	单位	IU13700	IU18200	IU24000
电热功率	kW	98	110	139
电机功率	kW	159+4	168+5.5	224+7.5
油箱容积	L	1800	2000	2500
理论重量	t	88	90	94
外形尺寸 (LxWxH)	m	12.6×3.9×3.4	12.8×3.9×3.4	13.7×3.9×3.4

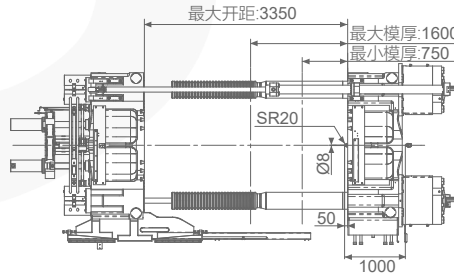
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS1850 机器尺寸

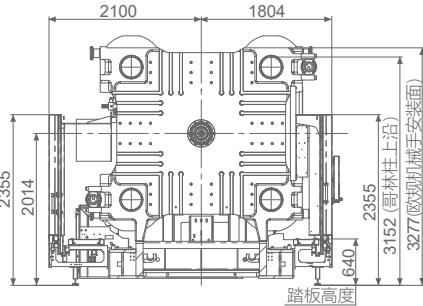


射台型号	A	B	C	D
IU13700	2322	1736	938	5683
IU18200	2349.5	1816	949	5910
IU24000	2542	1902	1010	6842

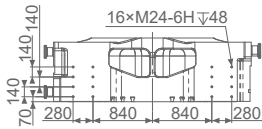
合模装置



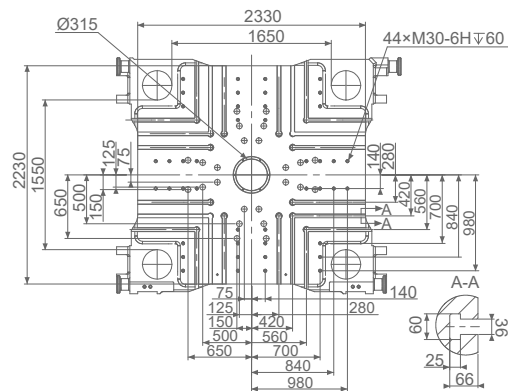
机械手选型尺寸



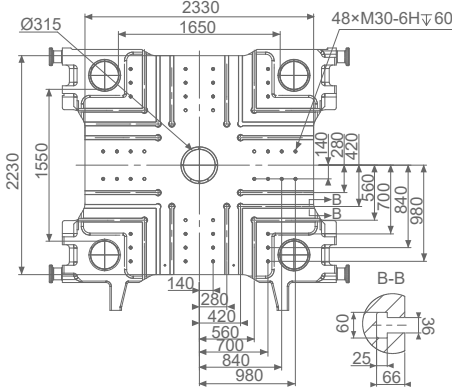
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS2100 技术参数

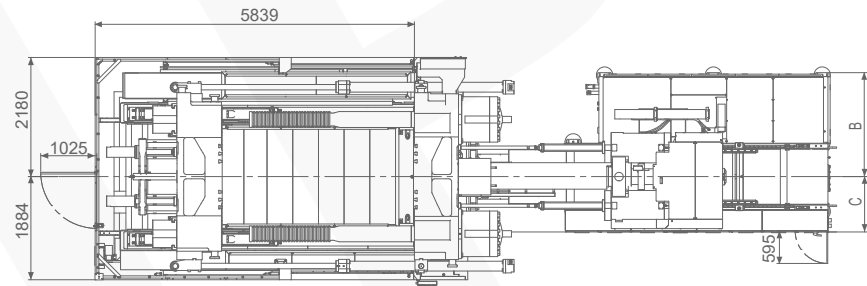
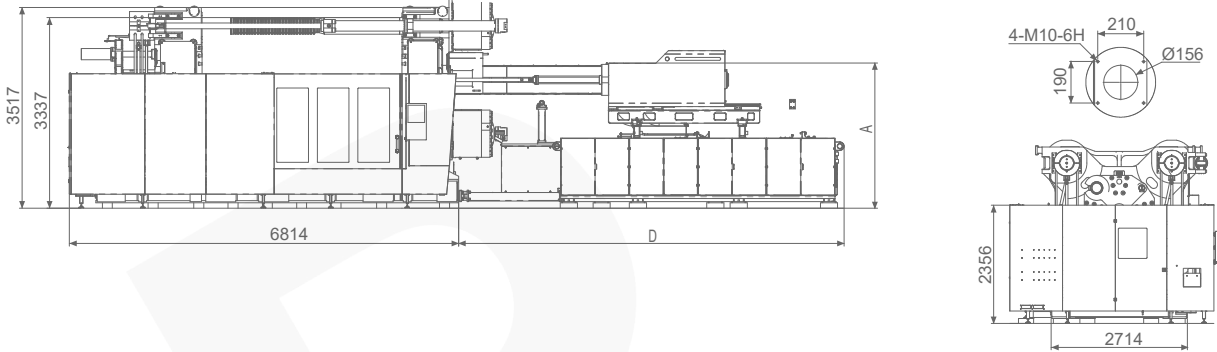
合模装置	单位	HS2100
锁模力	kN	21000
移模行程	mm	2700/1800
最小模厚	mm	800
最大模厚	mm	1700
模板最大开距	mm	3500
拉杆内间距 (HxV)	mm	1800×1600
顶出行程	mm	450
顶出力	kN	450
最大模具重量	t	50

注射装置	单位	IU13700			IU18200			IU24000			IU41000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160	160	170	190
螺杆长径比	L/D	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2
理论注射容积	cm³	6503	7632	8851	8628	10006	11486	11545	13254	15080	20709	23379	29203
注射重量 (PS)	g	5918	6945	8055	7851	9105	10453	10506	12061	13722	18846	21275	26575
注射速率 (PS)	g/s	1050	1232	1429	1136	1317	1512	1429	1640	1866	1501	1694	2116
注射压力	MPa	211	180	155	211	182	159	211	184	162	201	178	143
塑化能力 (PS)	g/s	144	169	196	174	201	231	225	258	294	233	263	328
螺杆转速	rpm	110			104			108			75		

综合数据	单位	IU13700	IU18200	IU24000	IU41000
电热功率	kW	98	110	139	183
电机功率	kW	159+4	168+5.5	224+7.5	224+7.5
油箱容积	L	1800	2000	2500	2500
理论重量	t	92	96	100	105
外形尺寸 (LxWxH)	m	12.4×4.1×3.9	12.6×4.1×3.9	13.6×4.1×3.9	14.9×4.1×3.9

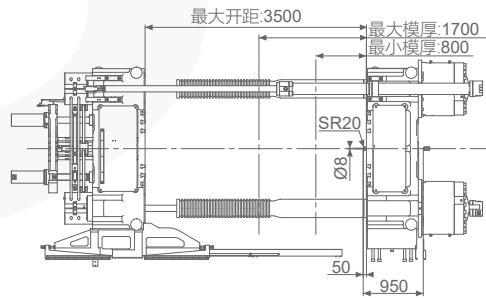
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS2100 机器尺寸

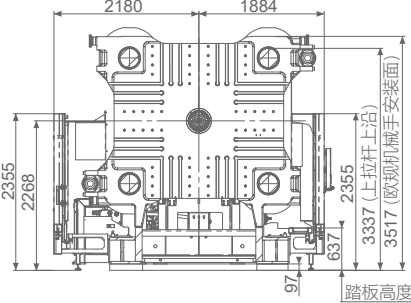


射台型号	A	B	C	D
IU13700	2425	1736	938	5520
IU18200	2499.5	1816	949	5742.5
IU24000	2542	1902	1010	6748
IU41000	2615	1980	1050	8075

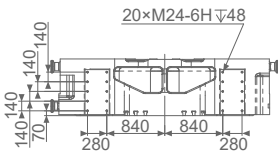
合模装置



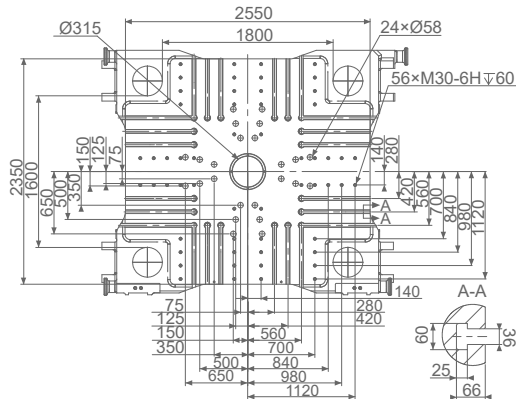
机械手选型尺寸



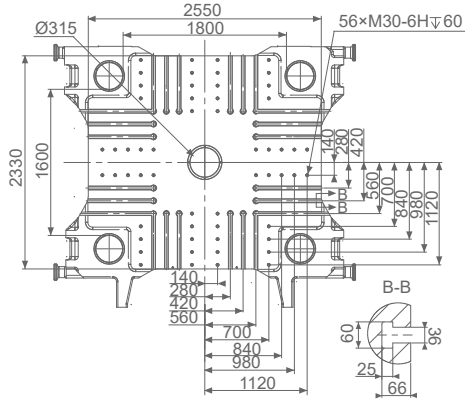
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS2400 技术参数

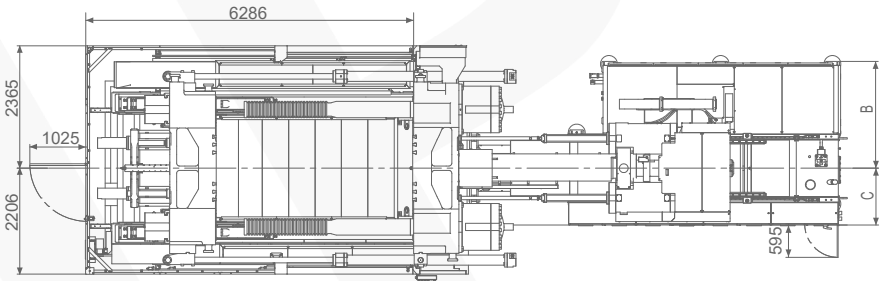
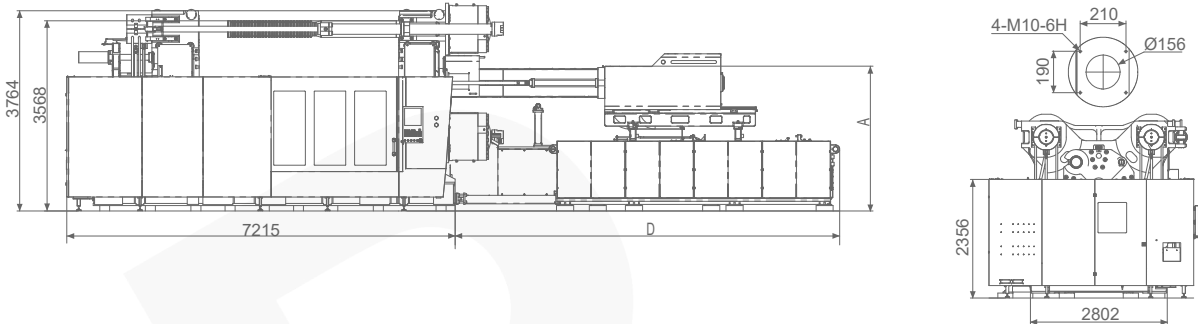
合模装置	单位	HS2400
锁模力	kN	24000
移模行程	mm	3000/2000
最小模厚	mm	800
最大模厚	mm	1800
模板最大开距	mm	3800
拉杆内间距 (HxV)	mm	1900×1700
顶出行程	mm	500
顶出力	kN	450
最大模具重量	t	59

注射装置	单位	IU18200			IU24000			IU41000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	130	140	150	140	150	160	160	170	190
螺杆长径比	L/D	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2
理论注射容积	cm³	8628	10006	11486	11545	13254	15080	20709	23379	29203
注射重量 (PS)	g	7851	9105	10453	10506	12061	13722	18846	21275	26575
注射速率 (PS)	g/s	1136	1317	1512	1429	1640	1866	1501	1694	2116
注射压力	MPa	211	182	159	211	184	162	201	178	143
塑化能力 (PS)	g/s	174	201	231	225	258	294	233	263	328
螺杆转速	rpm	104			108			75		

综合数据	单位	IU18200	IU24000	IU41000
电热功率	kW	110	139	183
电机功率	kW	168+5.5	224+7.5	224+7.5
油箱容积	L	2000	2500	2500
理论重量	t	116	120	125
外形尺寸 (LxWxH)	m	13.1×4.6×3.9	14.1×4.6×3.9	15.3×4.6×3.9

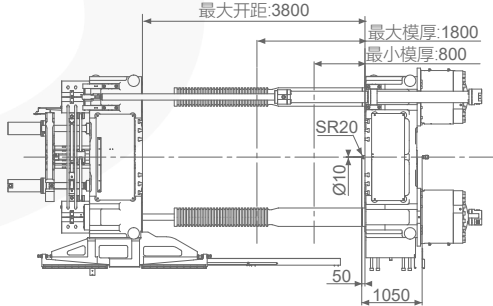
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS2400 机器尺寸

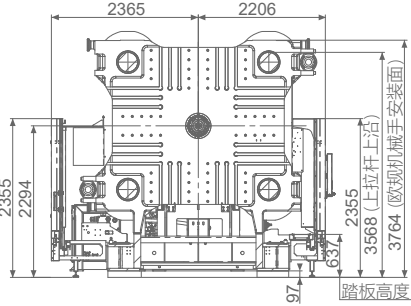


射台型号	A	B	C	D
IU18200	2303.5	1816	949	5965
IU24000	2542	1902	1010	6898
IU41000	2615	1980	1050	8048

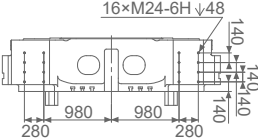
合模装置



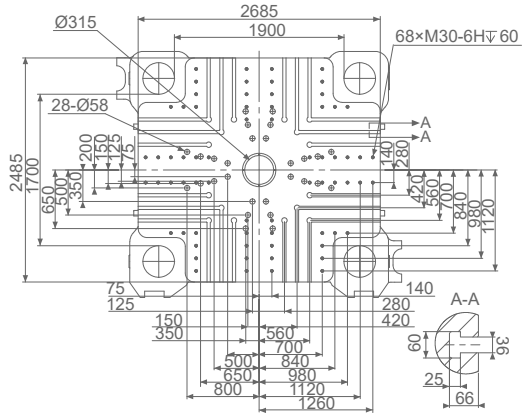
机械手选型尺寸



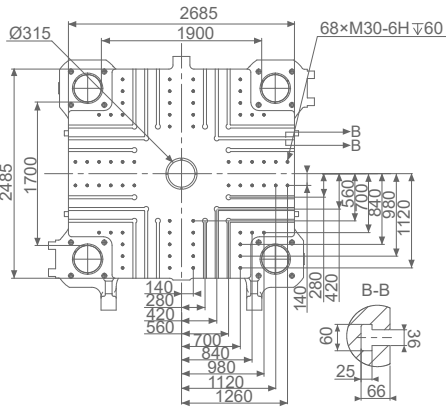
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS2800 技术参数

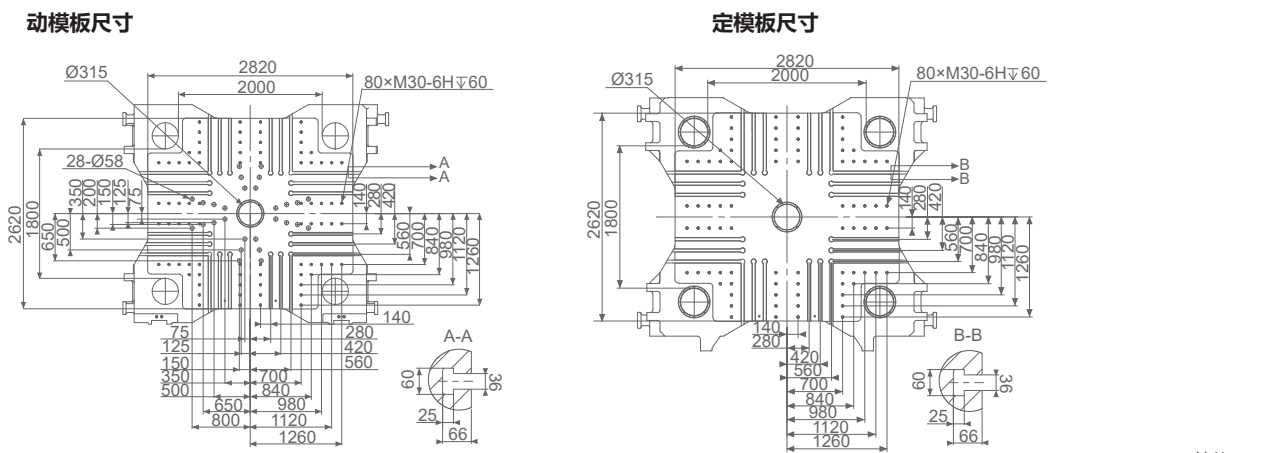
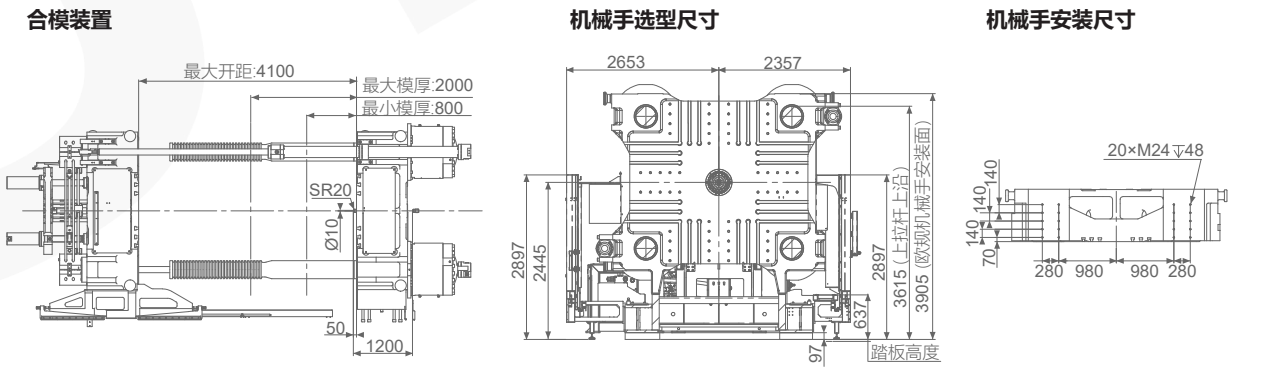
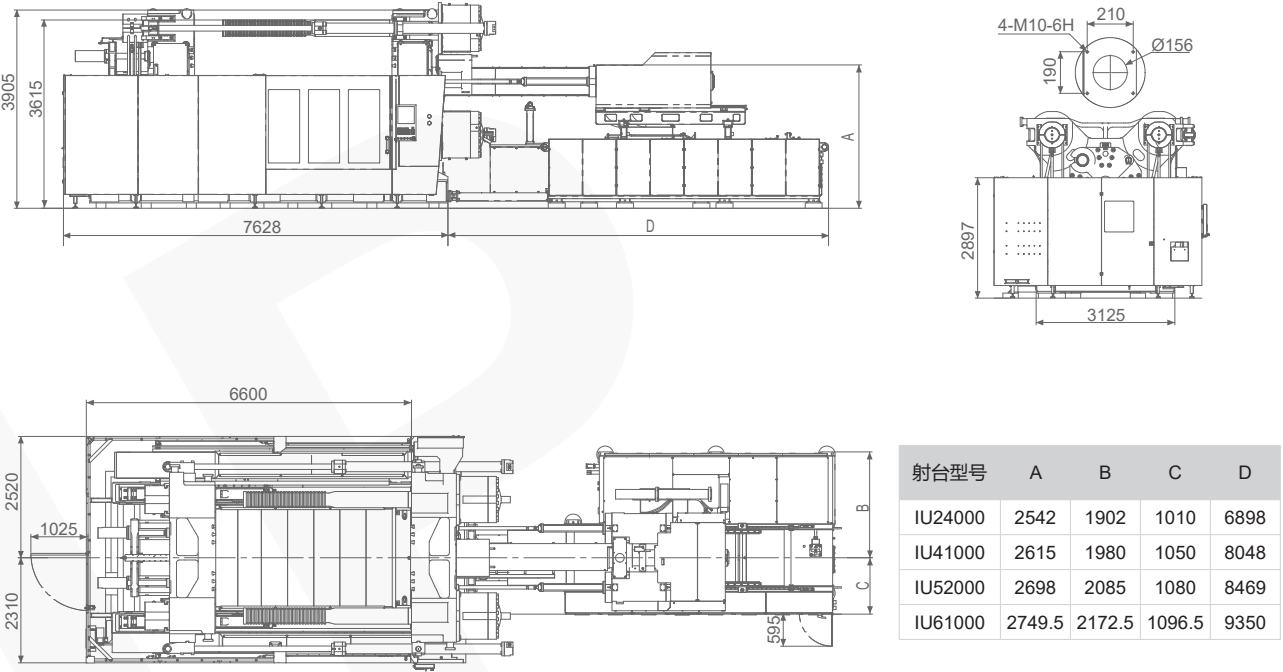
合模装置	单位	HS2800
锁模力	kN	28000
移模行程	mm	3300/2100
最小模厚	mm	800
最大模厚	mm	2000
模板最大开距	mm	4100
拉杆内间距 (HxV)	mm	2000×1800
顶出行程	mm	500
顶出力	kN	450
最大模具重量	t	66

注射装置	单位	IU24000			IU41000			IU52000			IU61000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	140	150	160	160	170	190	170	180	200	180	200	220
螺杆长径比	L/D	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2	23.0	21.7	19.6	24.5	22.0	20.0
理论注射容积	cm³	11545	13254	15080	20709	23379	29203	25422	28501	35186	30536	37699	45616
注射重量 (PS)	g	10506	12061	13722	18846	21275	26575	23134	25935	32019	27788	34306	41510
注射速率 (PS)	g/s	1429	1640	1866	1501	1694	2116	1776	1991	2459	1829	2259	2733
注射压力	MPa	211	184	162	201	178	143	205	183	148	200	162	134
塑化能力 (PS)	g/s	225	258	294	233	263	328	297	333	411	302	374	452
螺杆转速	rpm	108			75			79			68		

综合数据	单位	IU24000	IU41000	IU52000	IU61000
电热功率	kW	139	183	195	208
电机功率	kW	224+7.5	224+7.5	271+7.5	271+7.5
油箱容积	L	2500	2500	3000	3000
理论重量	t	138	141	145	150
外形尺寸 (LxWxH)	m	14.6×4.9×4.1	15.7×4.9×4.1	16.1×4.9×4.1	17.0×4.9×4.1

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS2800 机器尺寸



单位: mm

HS3300 技术参数

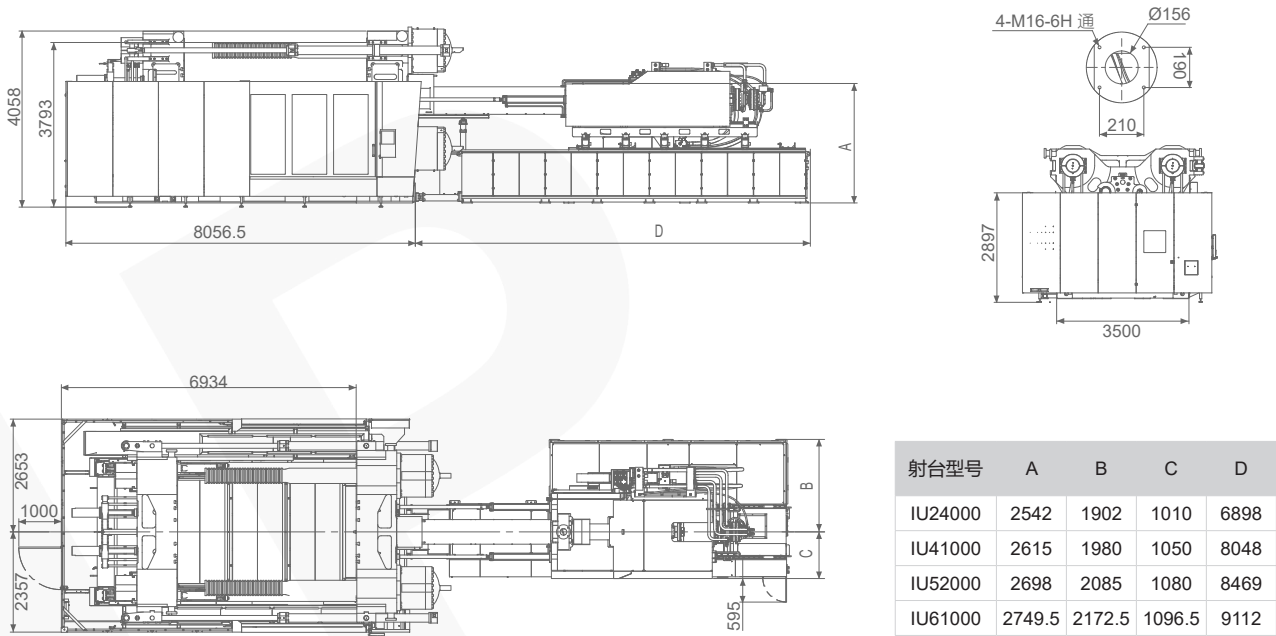
合模装置	单位	HS3300
锁模力	kN	33000
移模行程	mm	3200/2200
最小模厚	mm	1000
最大模厚	mm	2000
模板最大开距	mm	4200
拉杆内间距 (HxV)	mm	2280×1900
顶出行程	mm	550
顶出力	kN	580
最大模具重量	t	75

注射装置	单位	IU24000			IU41000			IU52000			IU61000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	140	150	160	160	170	190	170	180	200	180	200	220
螺杆长径比	L/D	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2	23.0	21.7	19.6	24.5	22.0	20.0
理论注射容积	cm³	11545	13254	15080	20709	23379	29203	25422	28501	35186	30536	37699	45616
注射重量 (PS)	g	10506	12061	13722	18846	21275	26575	23134	25935	32019	27788	34306	41510
注射速率 (PS)	g/s	1429	1640	1866	1501	1694	2116	1776	1991	2459	1829	2259	2733
注射压力	MPa	211	184	162	201	178	143	205	183	148	200	162	134
塑化能力 (PS)	g/s	225	258	294	233	263	328	297	333	411	302	374	452
螺杆转速	rpm	108			75			79			68		

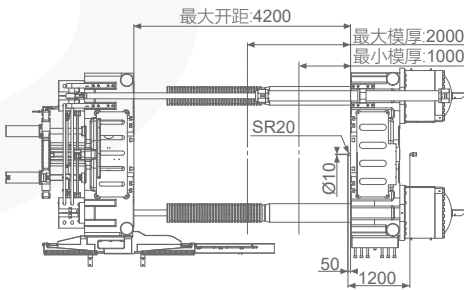
综合数据	单位	IU24000	IU41000	IU52000	IU61000
电热功率	kW	139	183	195	208
电机功率	kW	224+7.5	224+7.5	271+7.5	271+7.5
油箱容积	L	2500	2500	3000	3000
理论重量	t	160	166	170	174
外形尺寸 (LxWxH)	m	15.0×5.1×4.3	16.2×5.1×4.3	17.2×5.1×4.3	17.2×5.1×4.3

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

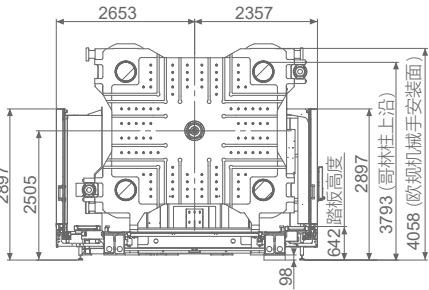
HS3300 机器尺寸



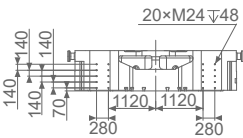
合模装置



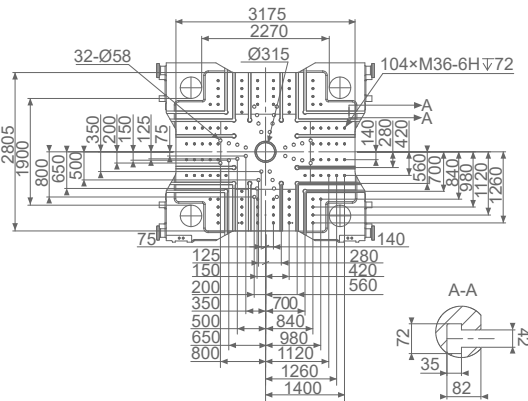
机械手选型尺寸



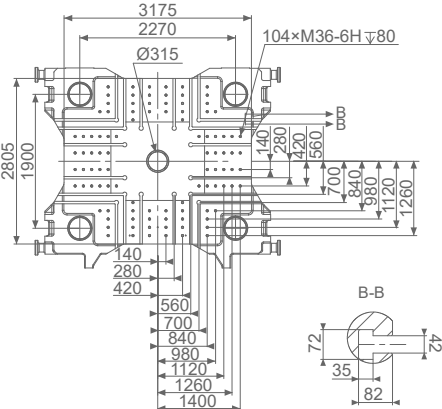
机械手安装尺寸



动模板尺寸



定模板尺寸



单位: mm

IHS4000 技术参数

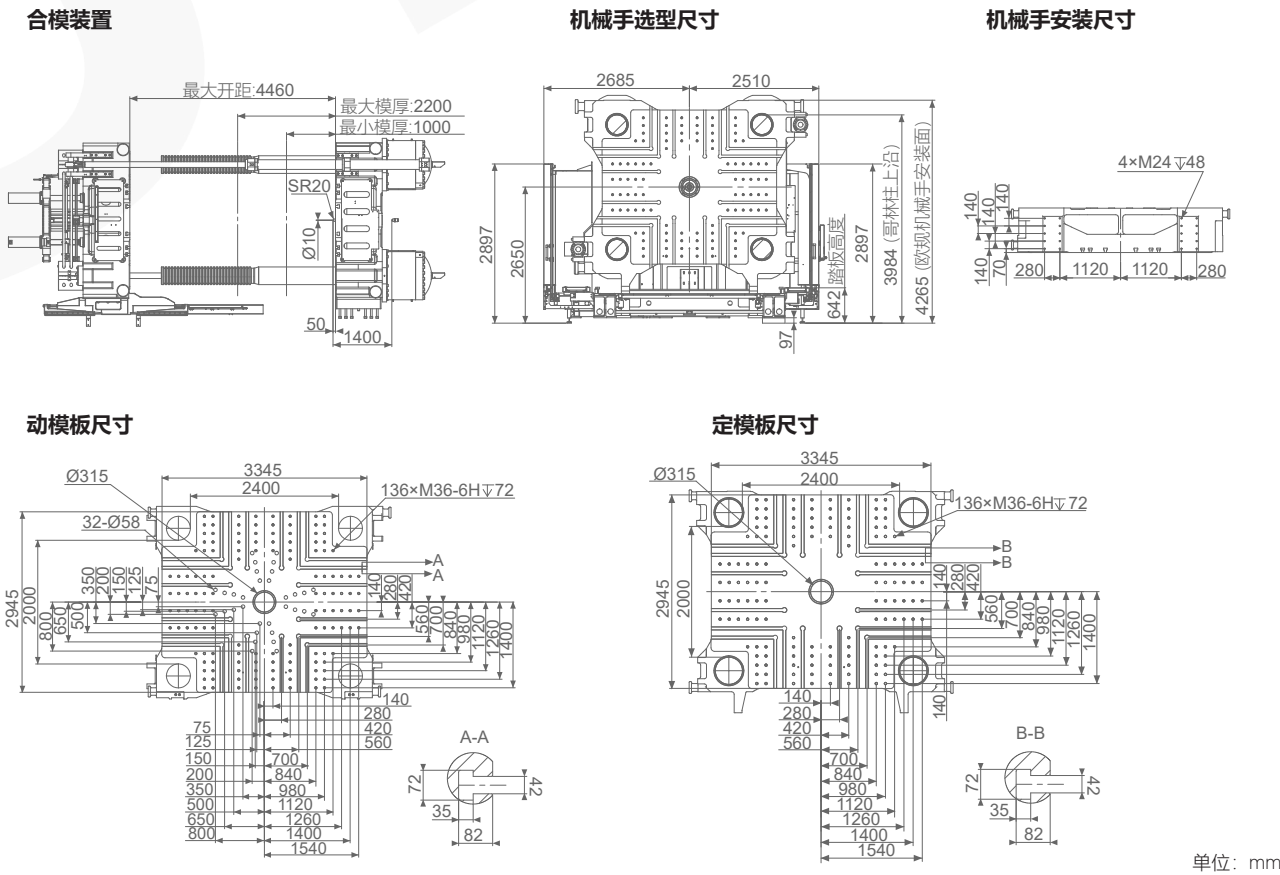
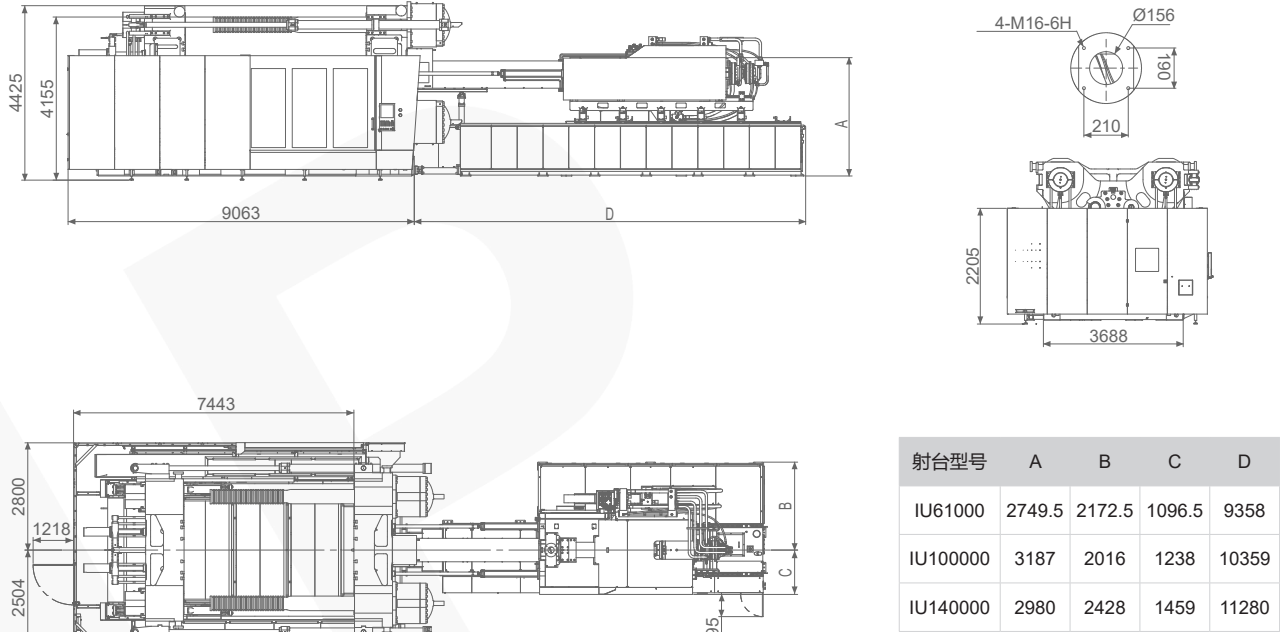
合模装置	单位	HS4000
锁模力	kN	40000
移模行程	mm	3460/2260
最小模厚	mm	1000
最大模厚	mm	2200
模板最大开距	mm	4460
拉杆内间距 (HxV)	mm	2400×2000
顶出行程	mm	550
顶出力	kN	580
最大模具重量	t	86

注射装置	单位	IU61000			IU100000			IU140000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	180	200	220	220	240	260	240	260	280
螺杆长径比	L/D	24.5	22.0	20.0	26.0	24.0	22.0	24.0	22.0	20.6
理论注射容积	cm³	30536	37699	45616	50558	60168	70614	67858	79639	92363
注射重量 (PS)	g	27788	34306	41510	46007	54753	64258	61751	72472	84050
注射速率 (PS)	g/s	1829	2259	2733	2283	2717	3189	2676	3140	3642
注射压力	MPa	200	162	134	199	167	143	197	168	145
塑化能力 (PS)	g/s	302	374	452	486	578	678	610	715	830
螺杆转速	rpm	68			60			58		

综合数据	单位	IU61000	IU100000	IU140000
电热功率	kW	208	220	270
电机功率	kW	271+7.5	336+11	392+11
油箱容积	L	3000	3850	4500
理论重量	t	220	225	230
外形尺寸 (LxWxH)	m	17.8×5.2×4.5	18.9×5.2×4.5	19.8×5.2×4.5

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HS4000 机器尺寸



单位: mm

I-S5500 技术参数

合模装置	单位	HS5500
锁模力	kN	55000
移模行程	mm	3800/2600
最小模厚	mm	1200
最大模厚	mm	2400
模板最大开距	mm	5000
拉杆内间距 (HxV)	mm	2650×2300
顶出行程	mm	650
顶出力	kN	800
最大模具重量	t	100

注射装置	单位	IU100000			IU140000			IU165000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	220	240	260	240	260	280	260	280	300
螺杆长径比	L/D	26.0	24.0	22.0	24.0	22.0	20.6	24.0	22.0	20.8
理论注射容积	cm³	50558	60168	70614	67858	79639	92363	84949	98520	113097
注射重量 (PS)	g	46007	54753	64258	61751	72472	84050	77303	89654	102919
注射速率 (PS)	g/s	2283	2717	3189	2676	3140	3642	2705	3138	3602
注射压力	MPa	199	167	143	197	168	145	195	168	146
塑化能力 (PS)	g/s	486	578	678	610	715	830	694	805	924
螺杆转速	rpm	60			58			50		

综合数据	单位	IU100000	IU140000	IU165000
电热功率	kW	220	270	330
电机功率	kW	336+11	392+11	392+11
油箱容积	L	3850	4500	4500
理论重量	t	365	370	380
外形尺寸 (LxWxH)	m	19.8×6.0×4.5	21.5×6.35×4.7	23.6×6.6×5.2

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

I-S6600 技术参数

合模装置	单位	HS6600
锁模力	kN	66000
移模行程	mm	4000/2700
最小模厚	mm	1300
最大模厚	mm	2600
模板最大开距	mm	5300
拉杆内间距 (HxV)	mm	3200×2600
顶出行程	mm	1000
顶出力	kN	800
最大模具重量	t	130

注射装置	单位	IU140000			IU165000		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	240	260	280	260	280	300
螺杆长径比	L/D	24.0	22.0	20.6	24.0	22.0	20.8
理论注射容积	cm³	67858	79639	92363	84949	98520	113097
注射重量 (PS)	g	61751	72474	84050	77303	89654	102919
注射速率 (PS)	g/s	2676	3140	3642	2705	3138	3602
注射压力	MPa	197	168	145	195	168	146
塑化能力 (PS)	g/s	610	715	830	694	805	924
螺杆转速	rpm	58			50		

综合数据	单位	IU140000	IU165000
电热功率	kW	270	330
电机功率	kW	392+11	392+11
油箱容积	L	4500	4500
理论重量	t	490	500
外形尺寸 (LxWxH)	m	21.5×6.35×4.7	23.6×6.6×5.2

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

IHS 功能配置表

锁模装置	标配	选配
导柱悬空式锁模机构	▲	
定量容积式自动润滑系统	▲	
开合模压力流量高响应比例控制	▲	
液压驱动顶出装置	▲	
低压模具保护功能	▲	
锁模力按需调整功能	▲	
强制复位功能	▲	
顶出退回保护	▲	
机械手安装孔 (Euromap18)	▲	
电动门 (HS650(含) 以下选配)	▲	
模板配 T 型槽	▲	
四大板采用高刚性球墨铸铁	▲	
液压、电气双重保护装置	▲	
模具区安全踏板	▲	
高精度磁致伸缩 (非接触式) 位移传感器控制开合模	▲	
弹簧模功能	▲	
顶出或抽芯同步 (HS450 选配)	▲	
前后安全门区安全踏板		△
二次合模		△
快速换模系统配套平台		△
液压码模夹		△
磁力模板		△
加大容模量		△
加大顶针行程		△
吊模架		△
加装模具隔热板		△
特殊模具安装孔		△
加大开模行程		△

▲基本配置 △ 选配装置

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。

注射装置	标配	选配
双缸平行注射，配有低速大扭矩液压马达	▲	
氮化合金钢螺杆、料筒	▲	
料筒保温罩、射嘴防护罩 (带电保护)	▲	
熔胶前、后松退可选	▲	
注射速度、压力、位置十段控制	▲	
保压速度、压力、位置 / 时间十段控制	▲	
熔胶速度、压力、位置 / 时间五段控制	▲	
射台线性导轨	▲	
双射移油缸布置	▲	
螺杆防冷启动	▲	
防流涎功能	▲	
自动清料功能	▲	
螺杆计数检测装置	▲	
陶瓷加热圈	▲	
手动射台集中润滑装置		△
射移电子尺		△
混色混炼螺杆		△
双合金螺杆料筒		△
旋转射台装置		△
加长射嘴 (100、150、200)		△
专用螺杆组件		△
料管保温节能装置 (硅胶保温罩)		△
弹簧自锁射嘴		△
加大注射行程		△

电气系统	标配	选配
KEBA 控制器	▲	
料筒加热 PID 温度闭环控制	▲	
手动、半自动、全自动操作模式	▲	
输入、输出檢視画面	▲	
多种报警信息自动提示及声光报警系统	▲	
自备软件示波仪功能	▲	
无限制工艺参数储存	▲	
自动调模功能	▲	
中英文操作系统	▲	
前、后、尾安全门急停保护	▲	
机器周期在线监控	▲	
15" TFT 彩色触摸屏	▲	
可视化图像式编程	▲	
质量数据过程控制界面 (PDP)	▲	
注塑监控自动保护程序	▲	
合模监控自动保护程序	▲	
生产统计过程控制 (SPC) 实时列表界面	▲	
IP54 级电箱保护	▲	
螺杆转速检测装置	▲	
射胶转保压时间、位置、时间 + 位置可选	▲	
模内安全挡板防护	▲	
自动保温、自动加热设定功能	▲	
HS2100(含) 以下 2 组 380V 16A 插座	▲	
16 级密码保护	▲	
预留 SPI、EUROMAP12 等机械手接口	▲	
3 组 380V 32A 插座 (HS2100(含) 以下 1 组 380V 32A 插座)	▲	
伺服注射		△
电动旋转脱模装置		△
热流道接口		△
辅助急停开关		△
模内吹风		△
更改电源电压		△
中央 (联网) 监控系统		△
前后安全门光栅保护		△
前后安全门光电开关保护		△
中央安全踏板光栅保护		△

▲基本配置 △ 选配装置

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。

控制系统	标配	选配
低噪音节能型液压回路	▲	
熔胶比例背压控制	▲	
独立过滤系统 (HS850(含) 以下选配)	▲	
2 组液压抽芯 (HS1600 以下，动模 1 组，定模 1 组)	▲	
4 组液压抽芯 (HS1600(含) 以上，动模 2 组，定模 2 组)	▲	
差动开模回路	▲	
射胶合模压力保护	▲	
高压开模功能	▲	
系统压力、流量自动校正	▲	
油温、油位报警	▲	
高性能伺服泵系统	▲	
多组顺序 (注射) 阀接口		△
油温自动预热系统		△
高响应蓄能伺服注射系统		△
加大油冷却器		△
加大多级油泵电机		△
加大多级熔胶马达		△
伺服注射 (射胶、熔胶、保压、背压闭环控制)		△
同步熔胶		△
多组抽芯、多组旋转脱模，液压电气接口		△
其它配置	标配	选配
说明书	▲	
可调防震垫铁	▲	
码模夹	▲	
射嘴专用扳手	▲	
动定模 8 进 8 出运水架 (HS1200(含) 以上 12 进 12 出运水架)(常温、快速接头)	▲	
料斗		△
液压油		△
上料平台		△
模具温度控制器		△
自动上料装置		△
除湿干燥机		△

IHS

模块化射台搭配

模块化射台，灵活搭配，多种选择，快速满足多种应用需求。

注射 锁模 螺杆	IU 2450	IU 3700	IU 5200	IU 8700	IU 13700	IU 18200	IU 24000	IU 41000	IU 52000	IU 61000	IU 100000	IU 140000	IU 165000
HS450	65 70 75	70 80 90											
HS650	65 70 75	70 80 90	80 90 100										
HS850		70 80 90	80 90 100	100 110 120									
HS1200			80 90 100	100 110 120	120 130 140								
HS1400				100 110 120	120 130 140	130 140 150							
HS1600				100 110 120	120 130 140	130 140 150							
HS1850					120 130 140	130 140 150	140 150 160						
HS2100					120 130 140	130 140 150	140 150 160	160 170 190					
HS2400						130 140 150	140 150 160	160 170 190					
HS2800							140 150 160	160 170 190	170 180 200	180 200 220			
HS3300							140 150 160	180 170 190	170 180 200	180 200 220			
HS4000									180 200 220	220 240 260	240 260 280		
HS5500										220 240 260	240 260 280	260 280 300	
HS6600											200 260 280	260 280 300	

