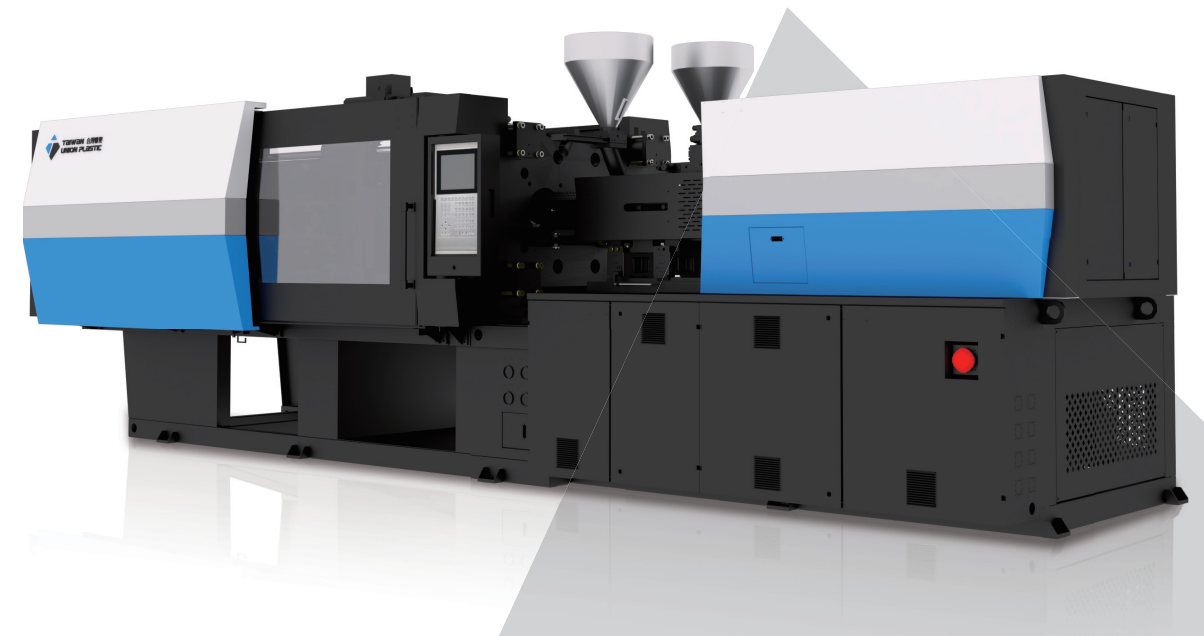


IHD 160-3300T

多组份系列注塑机
技术参数



廣東匠贏精機科技有限公司

GUANGDONG JWMT PRECISION MACHINERY TECHNOLOGY Co.,LTD



0086-0769-83003927

jwmtgroup.com

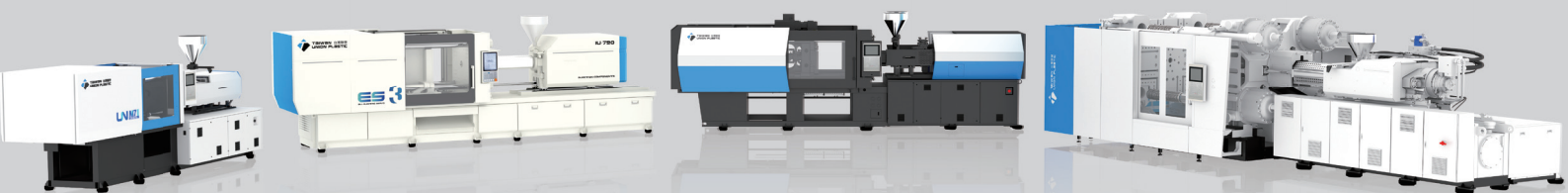
東莞市長安鎮新崗路33號

TECHNOLOGY NEVER STOPS!
TECHNOLOGY NEVER STOPS!
TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!

TECHNOLOGY NEVER STOPS!



TUP 品牌故事

TUP台湾联塑，品牌创立于1984年，是中国先进的注塑设备制造商及成套系统解决方案供应商之一。

研发生产的注塑机锁模力从90到6,600吨，包括全电、混电、多组份、两板/三板等主流机型，应用范围覆盖汽车、包装、医疗、管材、电子、家电、物流等主流应用领域。

公司总部位于浙江杭州，并在全国各地及东南亚、美洲、欧洲、非洲等地设有15个分公司和销售服务办事处，支持台湾联塑全球业务发展布局。

目前总部厂房面积200,000m²，员工500余名，年产量6,000多台，拥有近100人的科研团队，每年研发投入超过5000万元，荣获各项专利证书过100项。

秉承“技术，从未止步”的企业理念，我们不断进取，以环保、节能、高效为己任，致力于为客户提供更为全面的、有价值的应用解决方案。

 **1984**
创始于

 **500+**
全球员工数

 **6,000+**
年产台套数

 **100+**
涵盖国家&地区

 **80,000+**
销售台套数

 **200,000m²**
厂房面积





多组份注塑机系列

多组份注塑机拥有40年多色实力，从实际使用出发，将细节优化到极致。射台位置灵活搭配，满足各类多色应用，适应汽配、家电、包装、电子等超大型腔模具。

应用领域

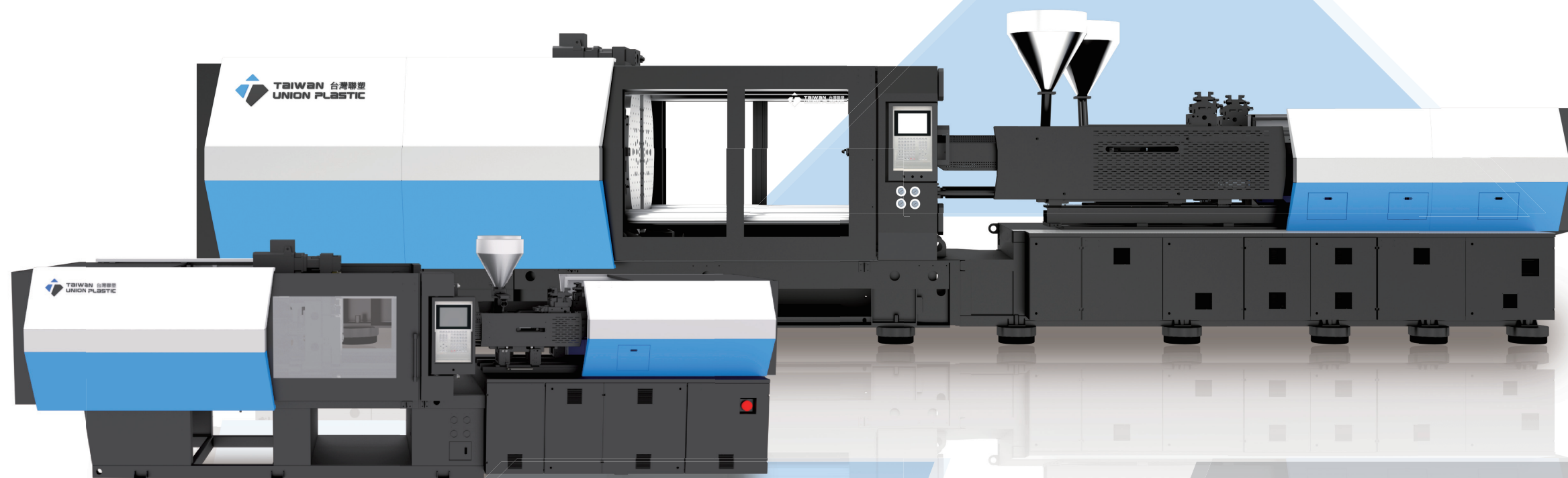


多角度射台 W型(对角射台)
Z型(背负射台)
V型(垂直射台)
L型(直角射台)
H型(平行射台)

多色应用技术 水平转盘
垂直转盘
转芯(+转盘)
夹层成型
混色成型

多色系列 **HD** 三板结构垂直转盘多色应用
HS-D 二板结构垂直转盘多色应用
HS-W 对射射台水平转盘多色应用

1600-33,000kN



HD160 技术参数

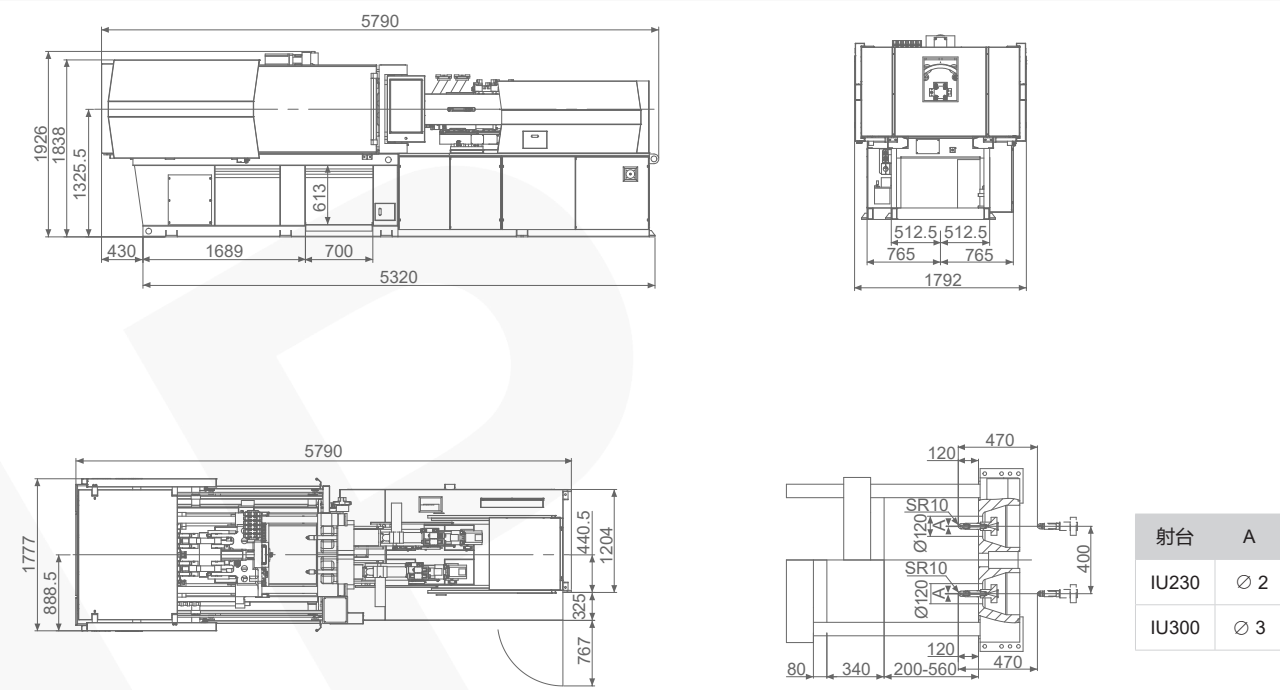
合模装置	单位	HD160
锁模力	kN	1600
移模行程	mm	340
最小模厚	mm	200
最大模厚	mm	560
拉杆内间距 (H×V)	mm	740×410
转盘直径	mm	860
最大容模直径	mm	875
转盘承重	t	1
顶出行程	mm	100
顶出力	kN	34×2
喷嘴中心距	mm	400
转盘模具定位中心距	mm	400

注射装置	单位	IU230			IU300		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	24	26	28	30	32	36
螺杆长径比	L/D	21	19	18	22	20.5	18
理论注射容积	cm³	63	74	86	106	120	152
注射重量 (PS)	g	57	67	78	96	110	138
注射速率	g/s	66	77	90	86	98	125
注射压力	MPa	367	312	270	280	246	194
塑化能力 (PS)	g/s	3.6	4.6	5.8	5	6	8.6
螺杆转速	rpm	245			170		

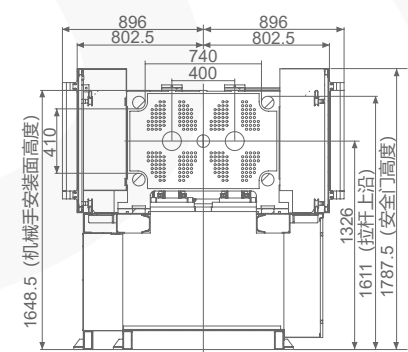
综合数据	单位	IU230	IU300
电热功率	kW	4.5	7
电机功率	kW	24	24
理论重量	t	8	
油箱容积	L	350	
外形尺寸 (L×W×H)	m	5.8×1.8×2.0	

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

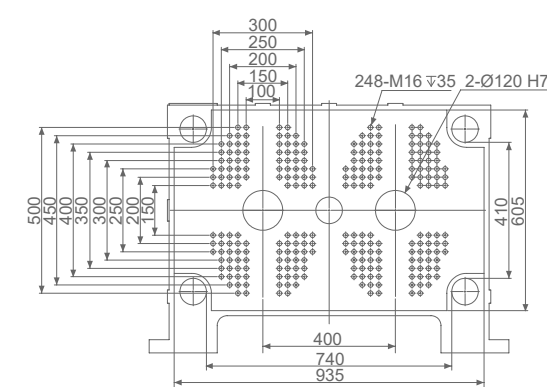
HD160 机器尺寸



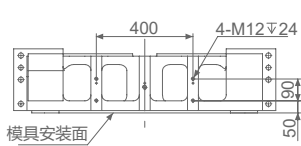
机械手安装尺寸



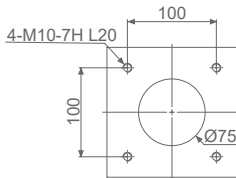
固定模板正面尺寸



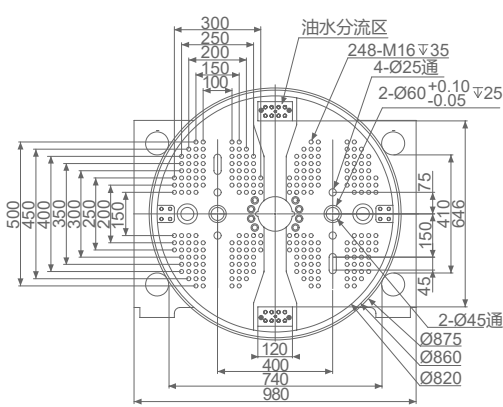
机械手选型尺寸



料斗接座尺寸



过渡板正面尺寸



单位: mm

IHD230 技术参数

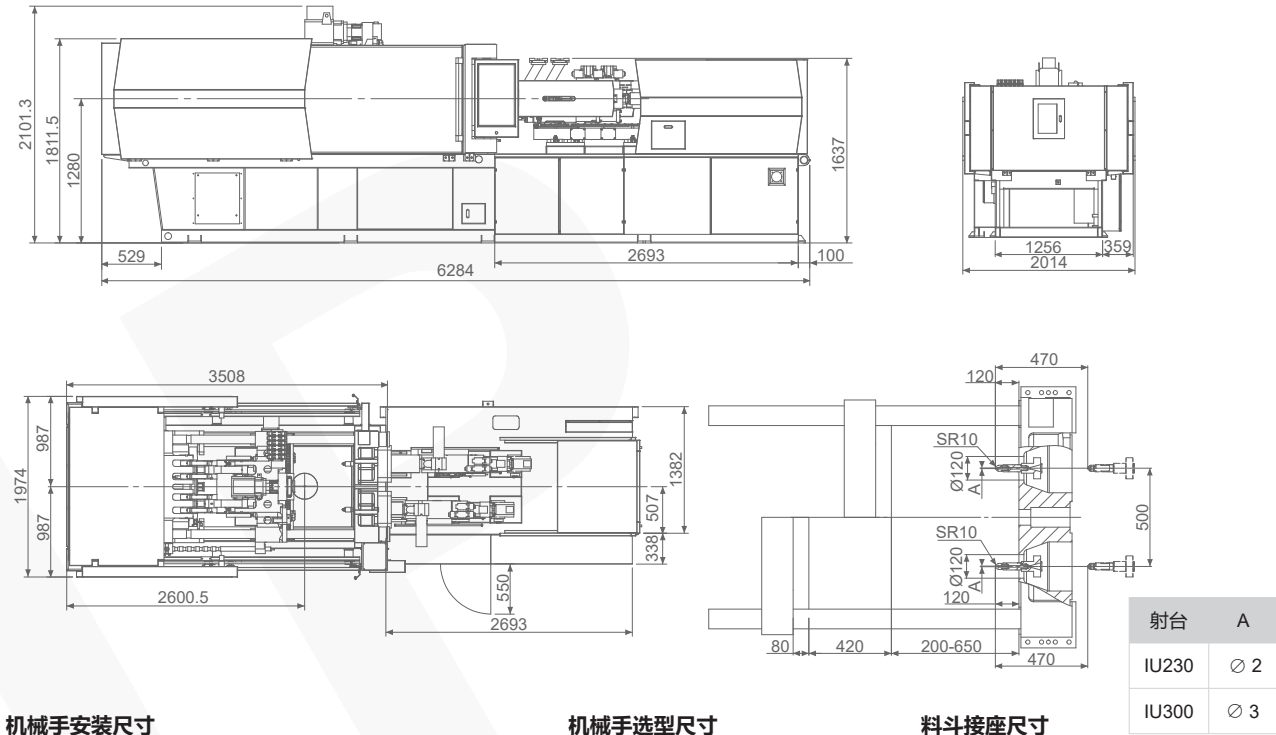
合模装置	单位	HD230
锁模力	kN	2300
移模行程	mm	420
最小模厚	mm	200
最大模厚	mm	650
拉杆内间距 (HxV)	mm	940×425
转盘直径	mm	1020
最大容模直径	mm	1063
转盘承重	t	1.7
顶出行程	mm	110
顶出力	kN	34×2
喷嘴中心距	mm	500
转盘模具定位中心距	mm	500

注射装置	单位	IU230			IU300		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	24	26	28	30	32	36
螺杆长径比	L/D	21	19	18	22	20.5	18
理论注射容积	cm³	63	74	86	106	120	152
注射重量 (PS)	g	57	67	78	96	110	138
注射速率	g/s	82	96	112	108	124	157
注射压力	MPa	367	312	270	280	246	194
塑化能力 (PS)	g/s	4.5	5.7	7.1	6.1	7.4	10.6
螺杆转速	rpm	300			210		

综合数据	单位	IU230	IU300
电热功率	kW	4.5	7
电机功率	kW	25	25
理论重量	t	11	
油箱容积	L	600	
外形尺寸 (L×W×H)	m	6.3×2.0×2.1	

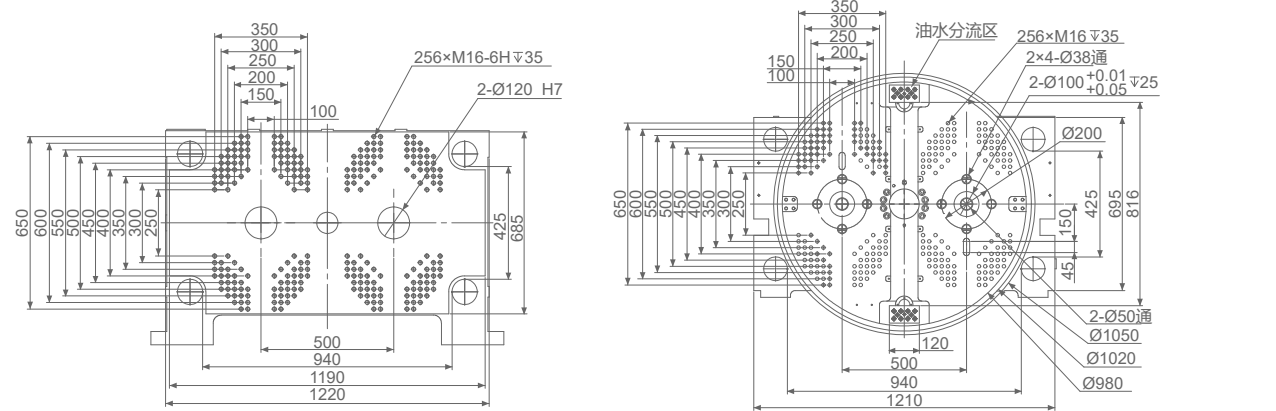
本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

HD230 机器尺寸



固定模板正面尺寸

转盘正面尺寸



单位: mm

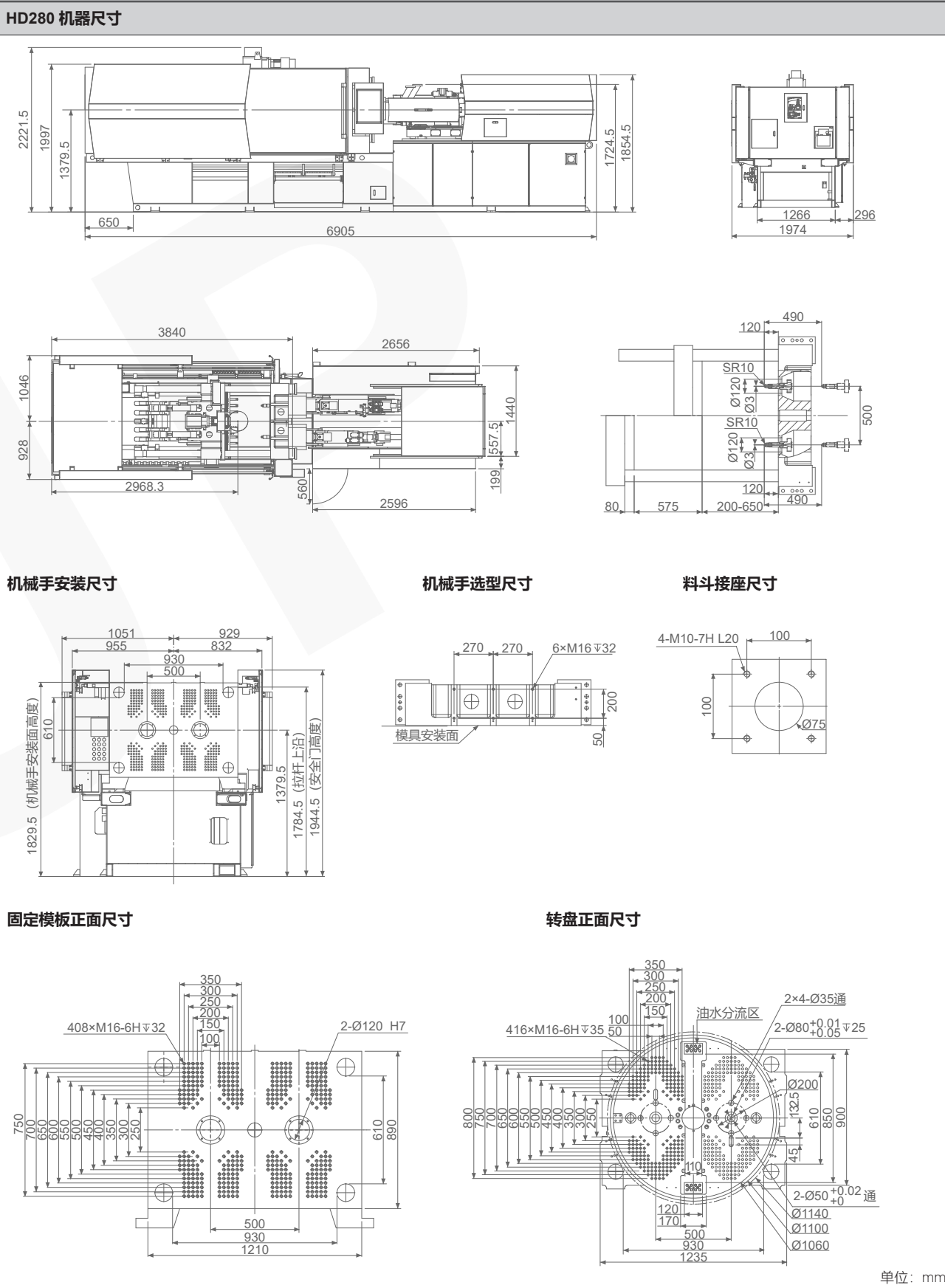
HD280 技术参数

合模装置	单位	HD280					
锁模力	kN	2800					
移模行程	mm	575					
最小模厚	mm	200					
最大模厚	mm	650					
拉杆内间距 (H×V)	mm	930×610					
转盘直径	mm	1100					
最大容模直径	mm	1151					
转盘承重	t	2.5					
顶出行程	mm	150					
顶出力	kN	49×2					
喷嘴中心距	mm	500					
转盘模具定位中心距	mm	500					

注射装置	单位	IU300			IU470		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	30	32	36	36	38	42
螺杆长径比	L/D	22	20.5	18	21	20	18
理论注射容积	cm³	106	120	152	198	221	279
注射重量 (PS)	g	96	110	138	183	201	254
注射速率	g/s	137	156	197	167	186	227
注射压力	MPa	280	246	194	228	205	168
塑化能力 (PS)	g/s	7.7	9.4	13.4	13.4	15.8	21.3
螺杆转速	rpm	265			265		

综合数据	单位	IU300	IU470
电热功率	kW	7	9
电机功率	kW	31	31
理论重量	t	14	
油箱容积	L	600	
外形尺寸 (L×W×H)	m	7.0×2.0×2.3	

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。



单位: mm

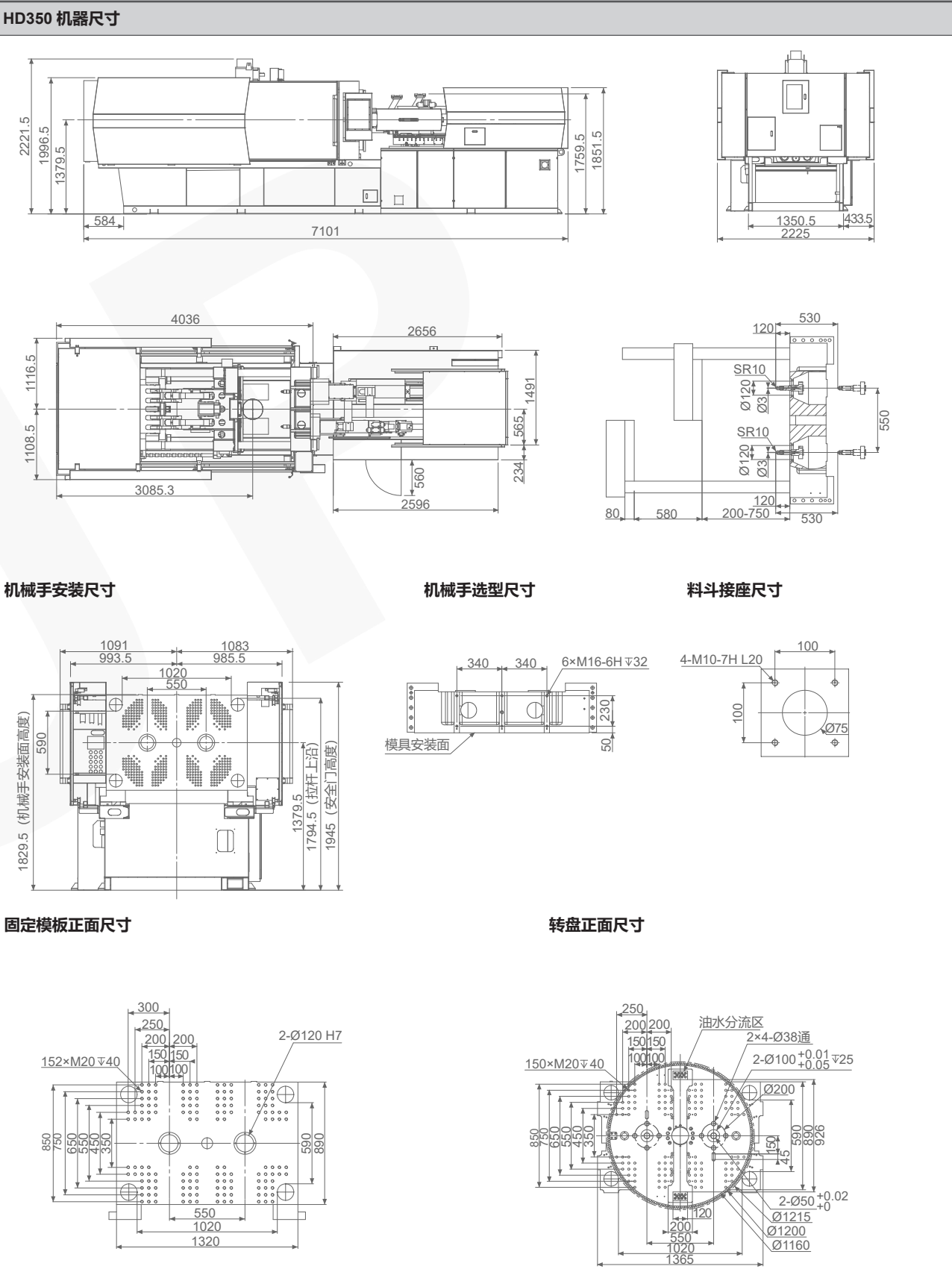
HD350 技术参数

合模装置	单位	HD350					
锁模力	kN	3500					
移模行程	mm	580					
最小模厚	mm	200					
最大模厚	mm	750					
拉杆内间距 (H×V)	mm	1020×590					
转盘直径	mm	1200					
最大容模直径	mm	1223					
转盘承重	t	3.2					
顶出行程	mm	150					
顶出力	kN	49×2					
喷嘴中心距	mm	550					
转盘模具定位中心距	mm	550					

注射装置	单位	IU470			IU720		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	36	38	42	42	45	48
螺杆长径比	L/D	21	20	18	24	22	21
理论注射容积	cm³	198	221	279	346	397	452
注射重量 (PS)	g	183	201	254	315	361	411
注射速率	g/s	167	186	227	183	167	189
注射压力	MPa	228	205	168	208	182	160
塑化能力 (PS)	g/s	13.4	15.8	21.3	16.9	20.8	25.3
螺杆转速	rpm	265			210		

综合数据	单位	IU470		IU720	
电热功率	kW	9		12	
电机功率	kW	31		31	
理论重量	t	16			
油箱容积	L	600			
外形尺寸 (L×W×H)	m	7.3×2.3×2.3			

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。



单位: mm

HD450 技术参数

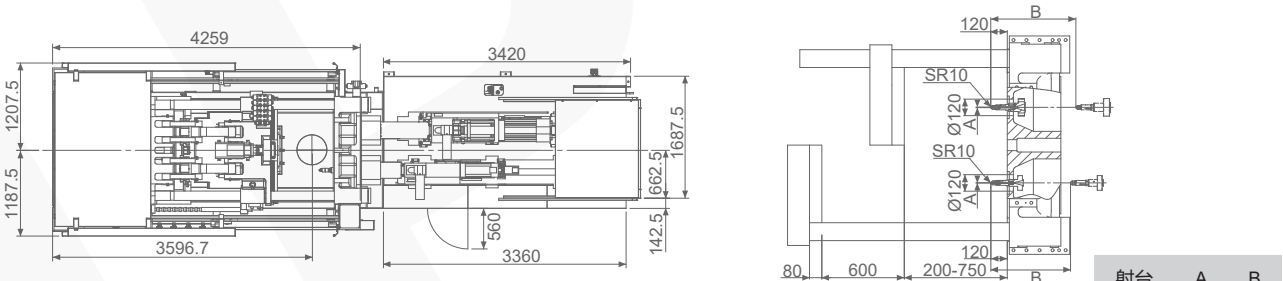
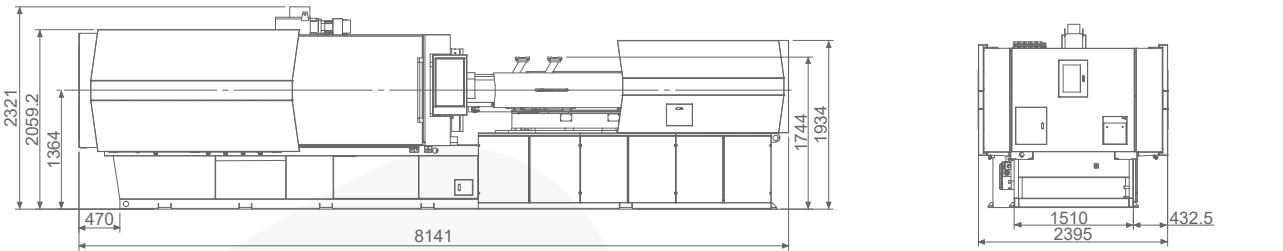
合模装置	单位	HD450
锁模力	kN	4500
移模行程	mm	600
最小模厚	mm	200
最大模厚	mm	750
拉杆内间距 (H×V)	mm	1130×610
转盘直径	mm	1300
最大容模直径	mm	1331
转盘承重	t	3.5
顶出行程	mm	185
顶出力	kN	77×2
喷嘴中心距	mm	550
转盘模具定位中心距	mm	550

注射装置	单位	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	42	45	48	45	50	55
螺杆长径比	L/D	24	22	21	23	21	19
理论注射容积	cm³	346	397	452	493	608	736
注射重量 (PS)	g	315	361	411	448	553	670
注射速率	g/s	235	266	302	173	215	259
注射压力	MPa	208	182	160	280	226	187
塑化能力 (PS)	g/s	16.9	20.8	25.3	14	19.2	25.5
螺杆转速	rpm	210			141		

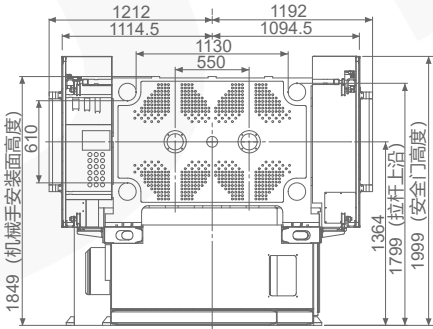
综合数据	单位	IU720	IU1380
电热功率	kW	12	19
电机功率	kW	33	33
理论重量	t	20	
油箱容积	L	900	
外形尺寸 (L×W×H)	m	8×2.5×2.4	

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

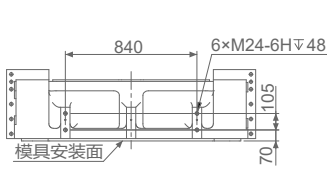
HD450 机器尺寸



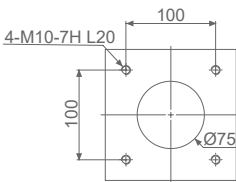
机械手安装尺寸



机械手选型尺寸

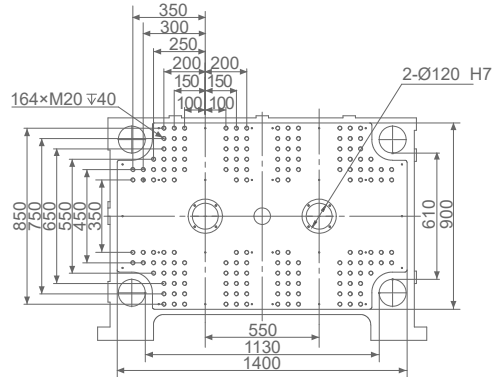


料斗接座尺寸

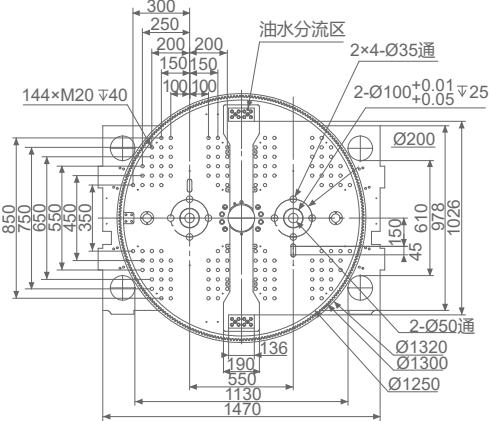


射台	A	B
IU720	∅ 3	580
IU1380	∅ 4	620

固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD550 技术参数

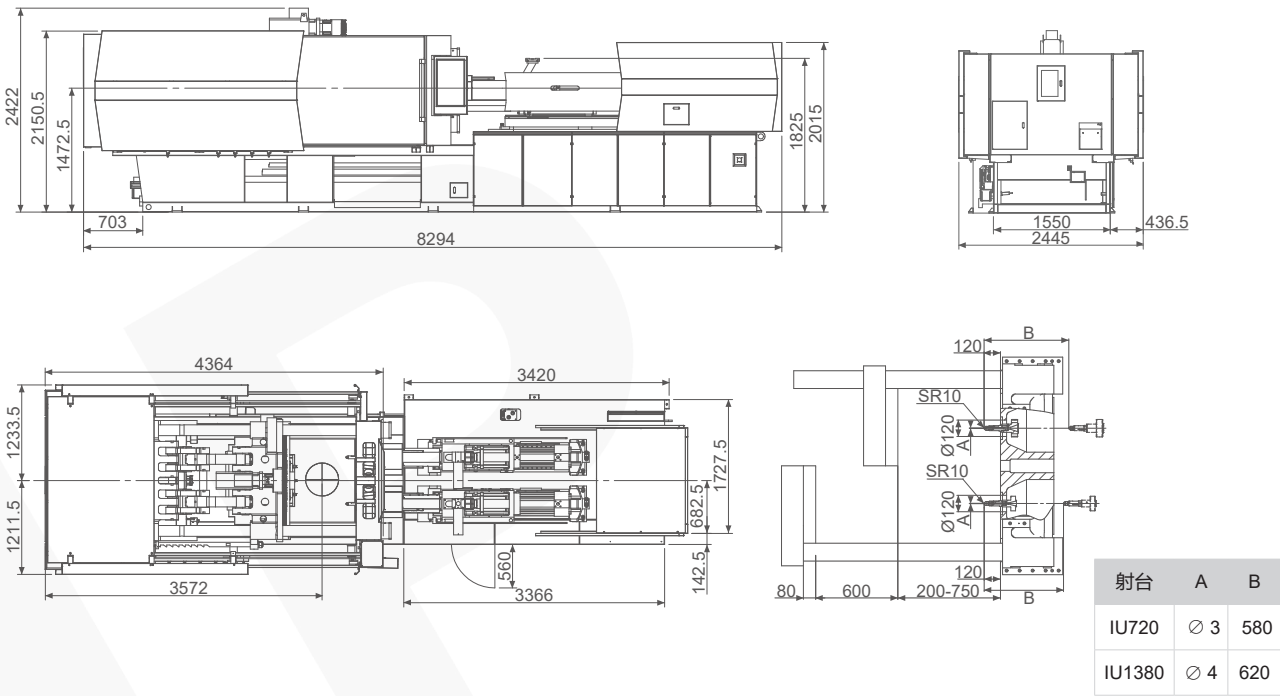
合模装置	单位	HD550
锁模力	kN	5500
移模行程	mm	660
最小模厚	mm	300
最大模厚	mm	850
拉杆内间距 (H×V)	mm	1160×650
转盘直径	mm	1330
最大容模直径	mm	1381
转盘承重	t	3.8
顶出行程	mm	185
顶出力	kN	77×2
喷嘴中心距	mm	600
转盘模具定位中心距	mm	600

注射装置	单位	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	42	45	48	45	50	55
螺杆长径比	L/D	24	22	21	23	21	19
理论注射容积	cm³	346	397	452	493	608	736
注射重量 (PS)	g	315	361	411	448	553	670
注射速率	g/s	235	266	302	173	215	259
注射压力	MPa	208	182	160	280	226	187
塑化能力 (PS)	g/s	16.9	20.8	25.3	14	19.2	25.5
螺杆转速	rpm	210			141		

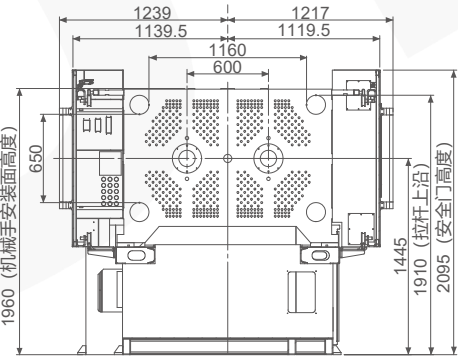
综合数据	单位	IU720	IU1380
电热功率	kW	12	19
电机功率	kW	33	33
理论重量	t	28	
油箱容积	L	900	
外形尺寸 (L×W×H)	m	8.2×2.5×2.5	

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

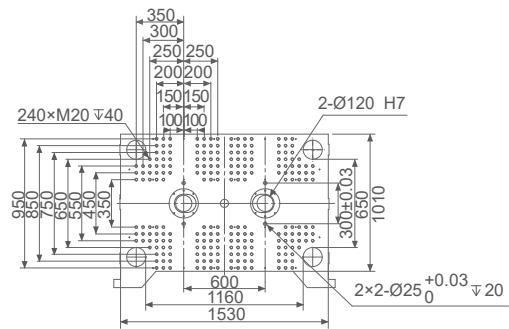
HD550 机器尺寸



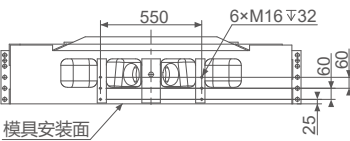
机械手安装尺寸



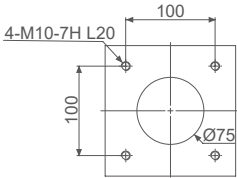
固定模板正面尺寸



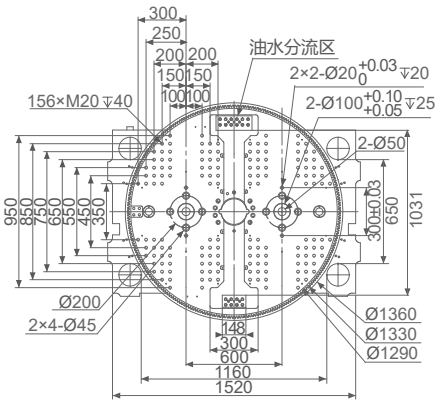
机械手选型尺寸



料斗接座尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD650 技术参数

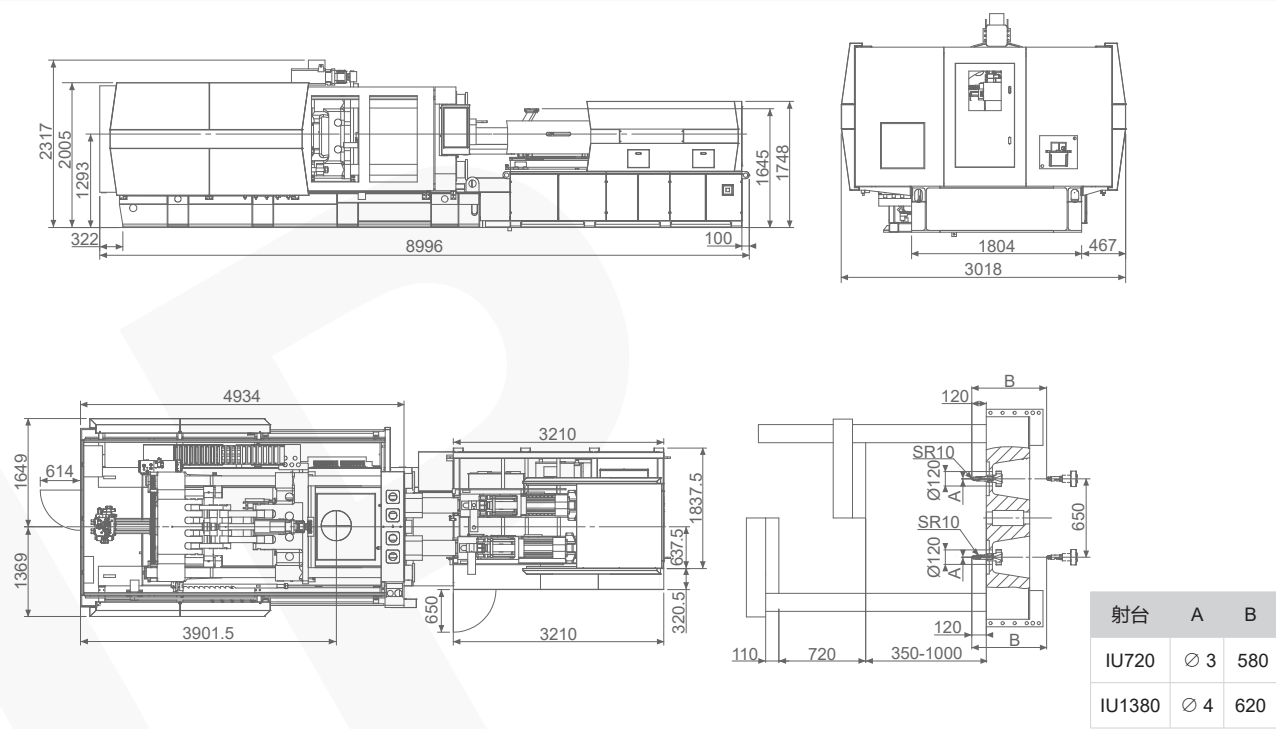
合模装置	单位	HD650
锁模力	kN	6500
移模行程	mm	720
最小模厚	mm	350
最大模厚	mm	1000
拉杆内间距 (HxV)	mm	1249×780
转盘直径	mm	1500
最大容模直径	mm	1529
转盘承重	t	4
顶出行程	mm	185
顶出力	kN	87×2
喷嘴中心距	mm	650
转盘模具定位中心距	mm	650

注射装置	单位	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	42	45	48	45	50	55
螺杆长径比	L/D	24	22	21	23	21	19
理论注射容积	cm³	346	397	452	493	608	736
注射重量 (PS)	g	315	361	411	448	553	670
注射速率	g/s	235	266	302	173	215	259
注射压力	MPa	208	182	160	280	226	187
塑化能力 (PS)	g/s	16.9	20.8	25.3	14	19.2	25.5
螺杆转速	rpm	210			141		

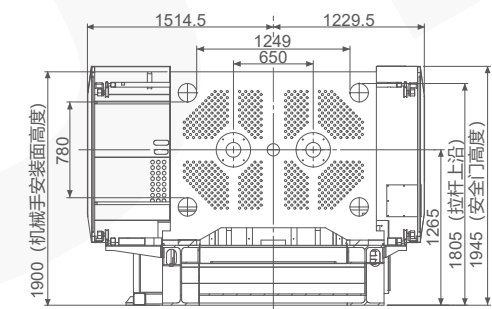
综合数据	单位	IU720	IU1380
电热功率	kW	12	19
电机功率	kW	33	33
理论重量	t	35	
油箱容积	L	1000	
外形尺寸 (L×W×H)	m	9.2×2.9×2.4	

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

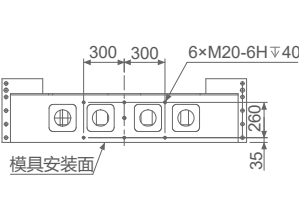
HD650 机器尺寸



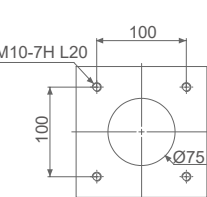
机械手安装尺寸



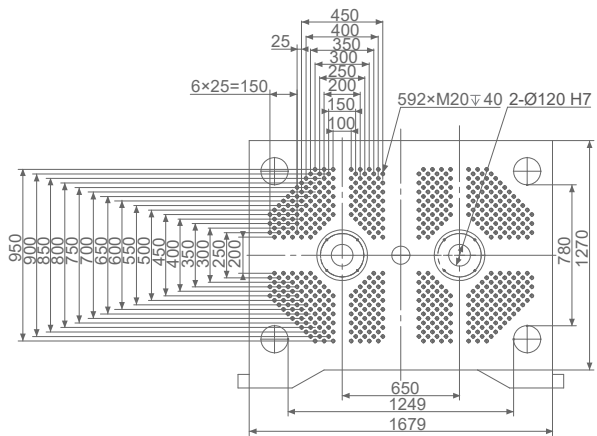
机械手选型尺寸



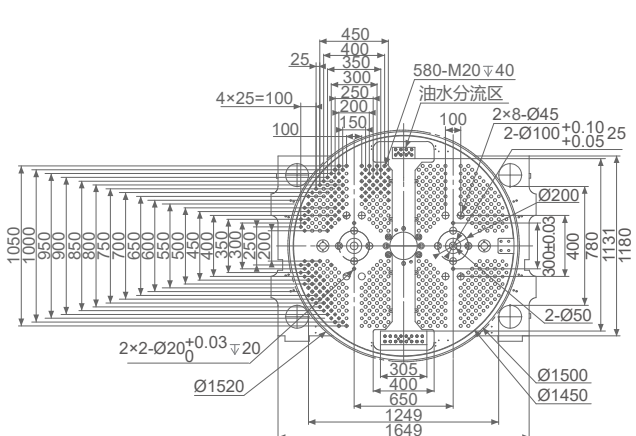
料斗接座尺寸



固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD850 技术参数

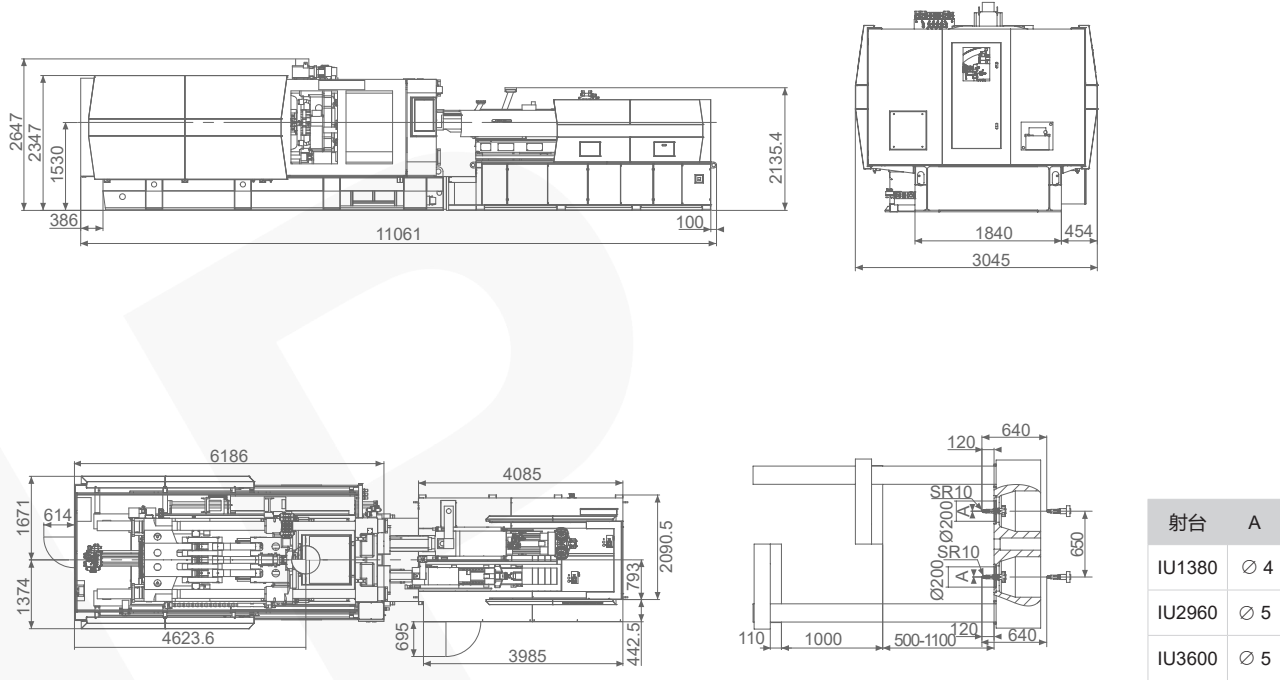
合模装置	单位	HD850
锁模力	kN	8500
移模行程	mm	1000
最小模厚	mm	530
最大模厚	mm	1100
拉杆内间距 (H×V)	mm	1180×1020
转盘直径	mm	1600
最大容模直径	mm	1633
转盘承重	t	7
顶出行程	mm	250
顶出力	kN	110×2
喷嘴中心距	mm	650
转盘模具定位中心距	mm	650

注射装置	单位	IU1380			IU2960	IU3600	
		A	B	C	A	A	B
螺杆直径	mm	45	50	55	60	70	80
螺杆长径比	L/D	23	21	19	21	22	19
理论注射容积	cm³	493	608	736	975	1615	2110
注射重量 (PS)	g	448	553	670	887	1470	1920
注射速率	g/s	173	215	259	283	385	503
注射压力	MPa	280	226	187	304	223	171
塑化能力 (PS)	g/s	14	19.2	25.5	31.3	49.7	74.2
螺杆转速	rpm	141			133		

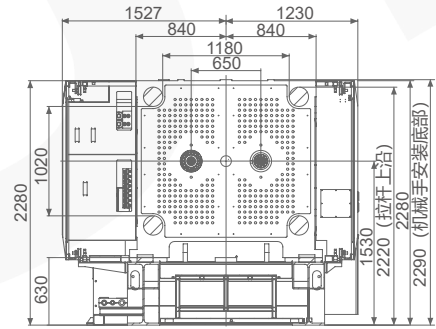
综合数据	单位	IU1380	IU2960	IU3600
电热功率	kW	19	26	31
电机功率	kW	33	58	
理论重量	t	50		
油箱容积	L	1100		
外形尺寸 (L×W×H)	m	11×2.9×2.6		

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

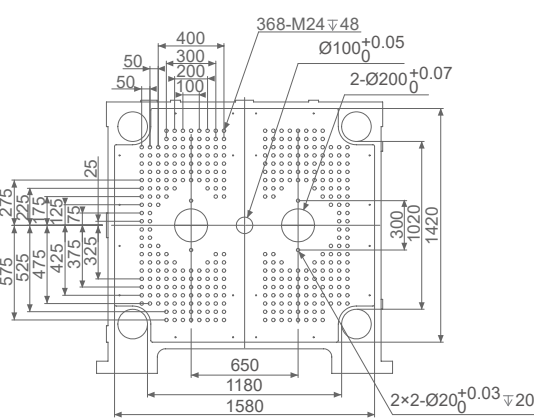
HD850 机器尺寸



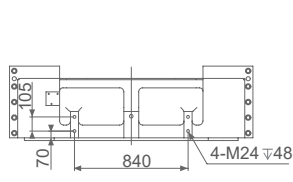
机械手安装尺寸



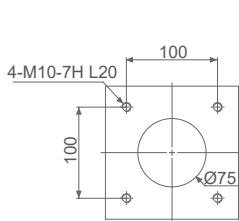
固定模板正面尺寸



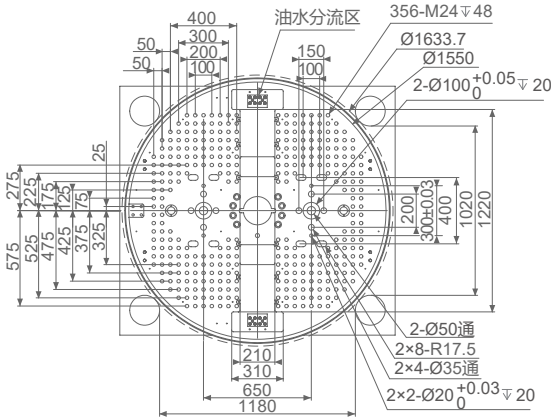
机械手选型尺寸



料斗接座尺寸



转盘正面尺寸



单位：mm

HD1000 技术参数

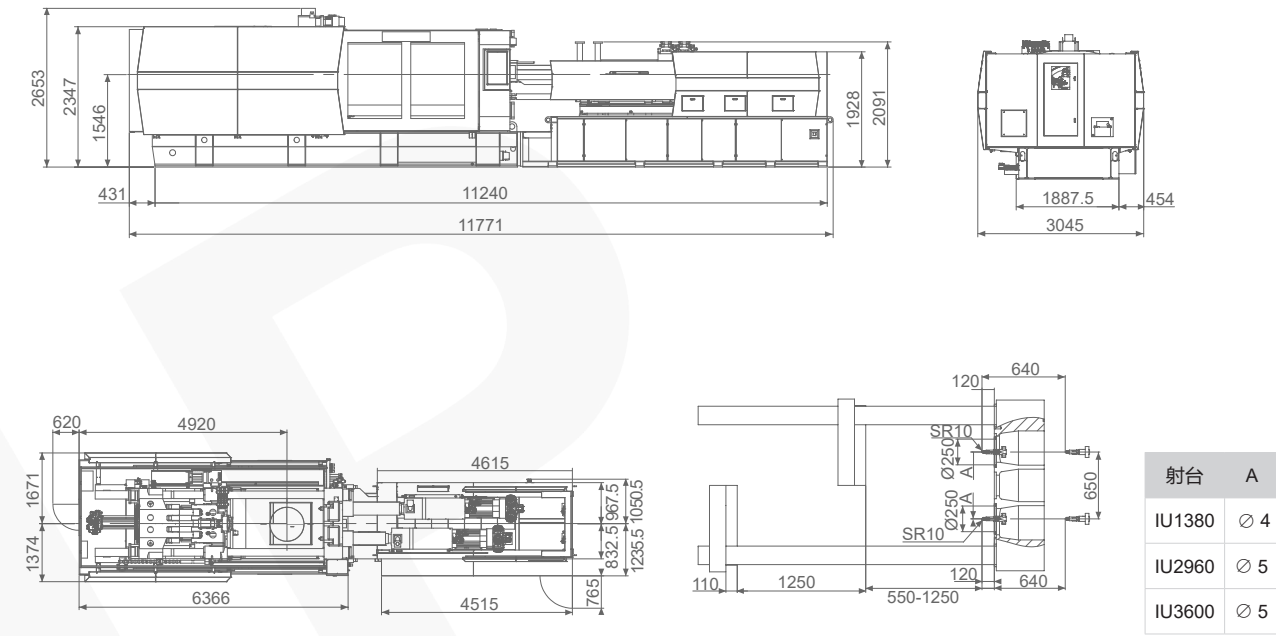
合模装置	单位	HD1000
锁模力	kN	10000
移模行程	mm	1250
最小模厚	mm	530
最大模厚	mm	1250
拉杆内间距 (H×V)	mm	1180×1020
转盘直径	mm	1600
最大容模直径	mm	1633
转盘承重	t	8
顶出行程	mm	250
顶出力	kN	110×2
喷嘴中心距	mm	710
转盘模具定位中心距	mm	710

注射装置	单位	IU1380			IU2960	IU3600	
		A	B	C	A	A	B
螺杆直径	mm	45	50	55	60	70	80
螺杆长径比	L/D	23	21	19	21	22	19
理论注射容积	cm³	493	608	736	975	1615	2110
注射重量 (PS)	g	448	553	670	887	1470	1920
注射速率	g/s	173	215	259	283	385	503
注射压力	MPa	280	226	187	304	223	171
塑化能力 (PS)	g/s	14	19.2	25.5	31.3	49.7	74.2
螺杆转速	rpm	141			133		

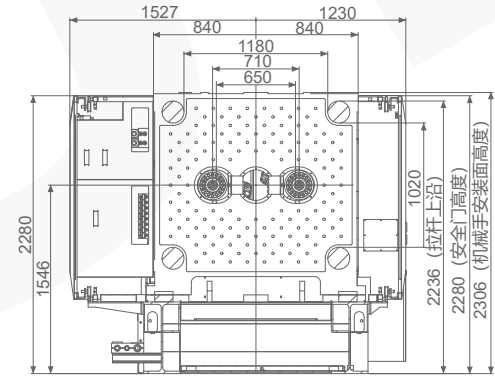
综合数据	单位	IU1380	IU2960	IU3600
电热功率	kW	19	26	31
电机功率	kW	33	58	
理论重量	t	52		
油箱容积	L	1100		
外形尺寸 (L×W×H)	m	11.3×3.1×2.64		

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求， 敬请联系本公司。

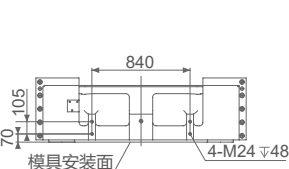
HD1000 机器尺寸



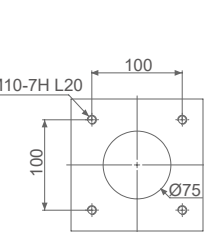
机械手安装尺寸



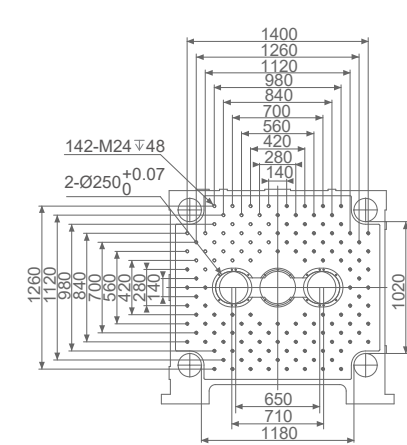
机械手选型尺寸



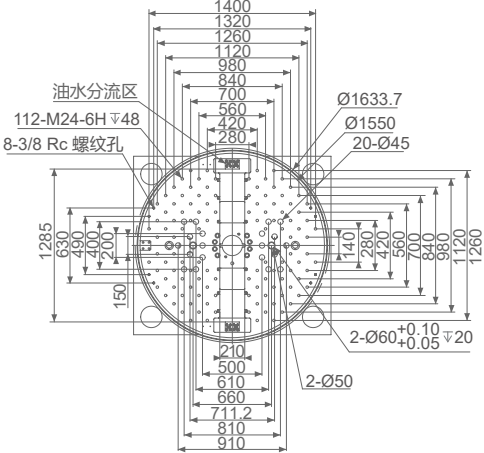
料斗接座尺寸



固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD1300LP 技术参数

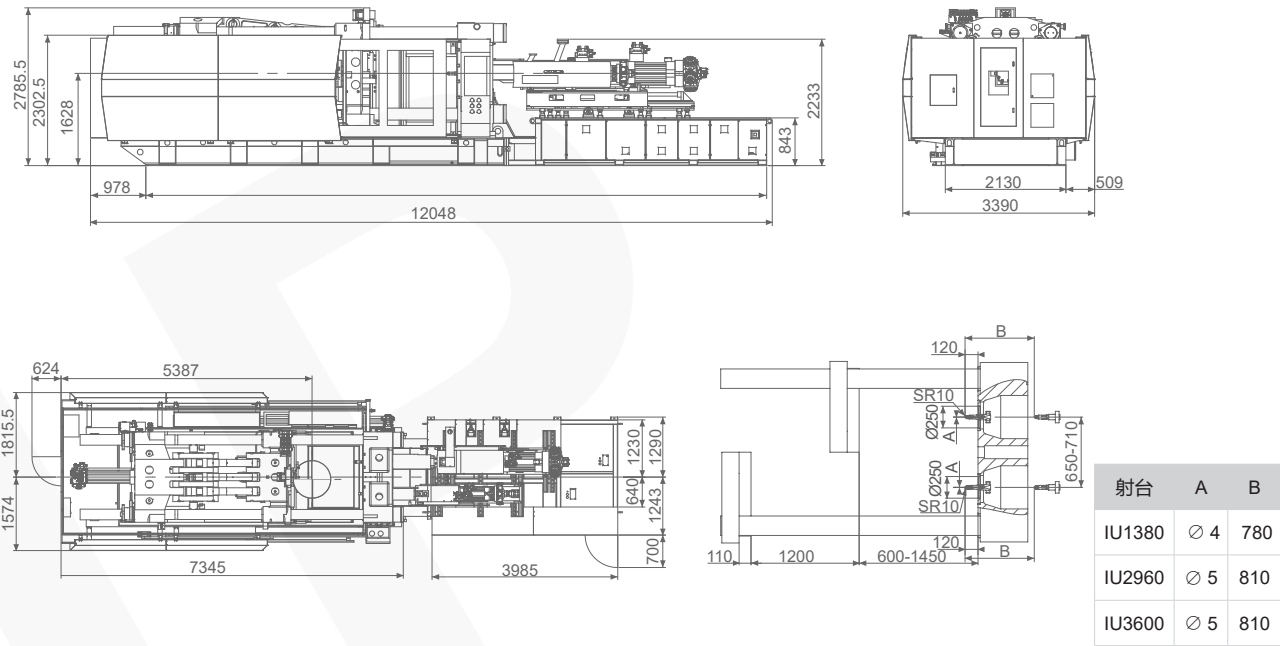
合模装置	单位	HD1300LP
锁模力	kN	13000
移模行程	mm	1200
最小模厚	mm	600
最大模厚	mm	1450
拉杆内间距 (HxV)	mm	1385×1220
转盘直径	mm	1910
最大容模直径	mm	1934
转盘承重	t	9
顶出行程	mm	250
顶出力	kN	110×2
喷嘴中心距	mm	710
转盘模具定位中心距	mm	710

注射装置	单位	IU1380			IU2960	IU3600
		A	B	C	A	A
螺杆直径	mm	45	50	55	60	70
螺杆长径比	L/D	22	21	22	21	22
理论注射容积	cm³	493	608	736	975	1615
注射重量 (PS)	g	448	553	670	887	1470
注射速率	g/s	173	215	259	283	385
注射压力	MPa	280	227	187	304	223
塑化能力 (PS)	g/s	14	19.2	25.5	30.6	48.5
螺杆转速	rpm	141			130	

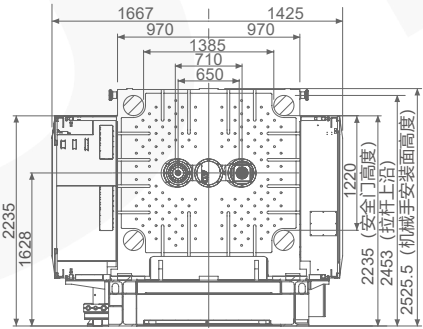
综合数据	单位	IU1380	IU2960	IU3600
电热功率	kW	19	26	31
电机功率	kW	33	58	58
理论重量	t	61		
油箱容积	L	1100		
外形尺寸 (L×W×H)	m	12.5×3.4×2.8		

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

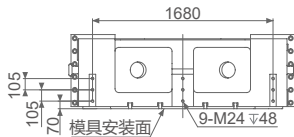
HD1300LP 机器尺寸



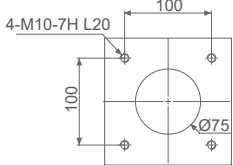
机械手安装尺寸



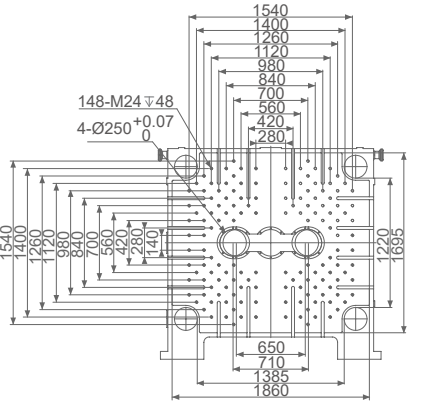
机械手选型尺寸



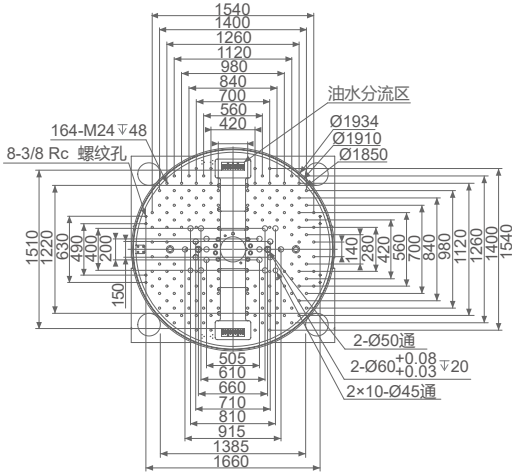
料斗接座尺寸



固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD1500LP 技术参数

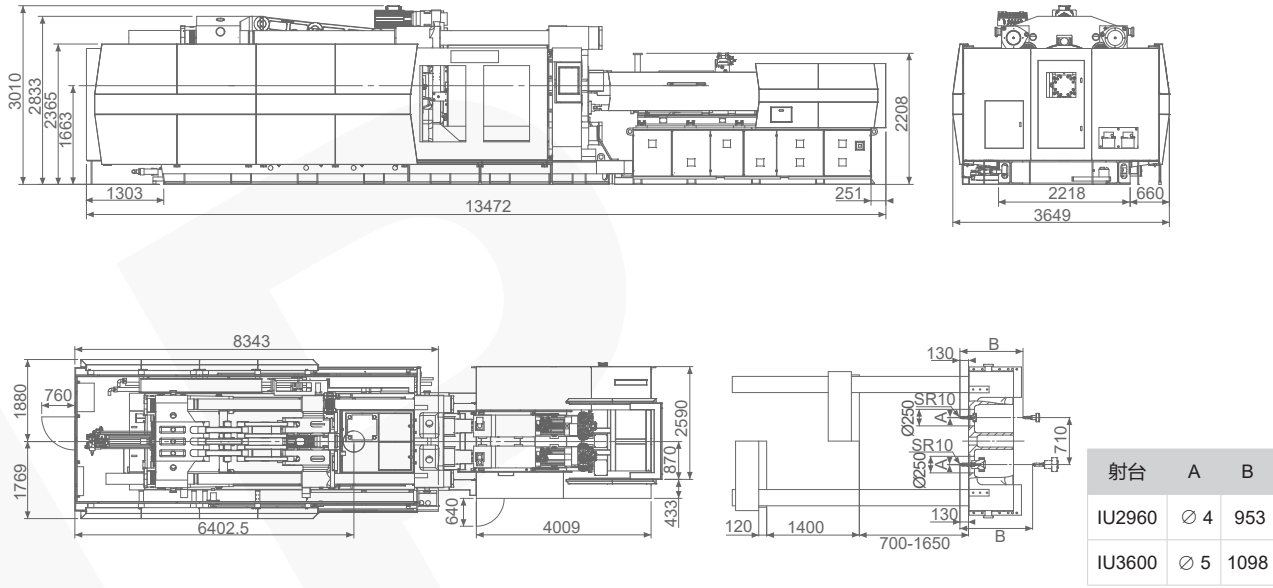
合模装置	单位	HD1500LP
锁模力	kN	15000
移模行程	mm	1400
最小模厚	mm	700
最大模厚	mm	1650
拉杆内间距 (HxV)	mm	1465×1365
转盘直径	mm	2000
最大容模直径	mm	2103
转盘承重	t	12
顶出行程	mm	300
顶出力	kN	166×2
喷嘴中心距	mm	710
转盘模具定位中心距	mm	710

注射装置	单位	IU1700		IU2960	IU3600		IU4950	
		A	B	A	A	B	A	B
螺杆直径	mm	55	60	60	70	80	80	90
螺杆长径比	L/D	21	20	21	21	19	22	19
理论注射容积	cm³	736	876	975	1615	2110	2311	2925
注射重量 (PS)	g	670	797	887	1470	1920	2103	2662
注射速率	g/s	259	308	283	385	503	494	625
注射压力	MPa	231	194	304	223	171	214	168
塑化能力 (PS)	g/s	41.7	54.1	30.6	48.5	72.5	79.2	112.8
螺杆转速	rpm	230		130	130		142	

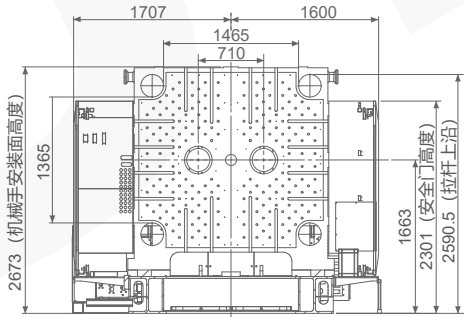
综合数据	单位	IU1700	IU2960	IU3600	IU4950
电热功率	kW	17.4	26	31	38
电机功率	kW	41	58	58	41×2
理论重量	t	80			
油箱容积	L	1350			
外形尺寸 (L×W×H)	m	13×3.35×3.2			

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

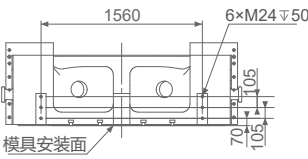
HD1500LP 机器尺寸



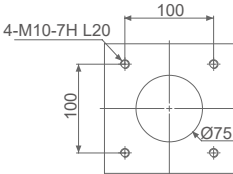
机械手安装尺寸



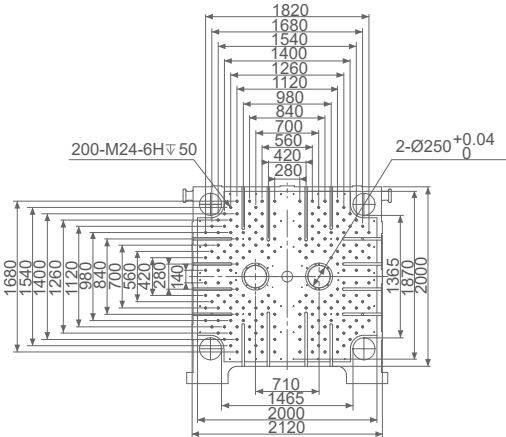
机械手选型尺寸



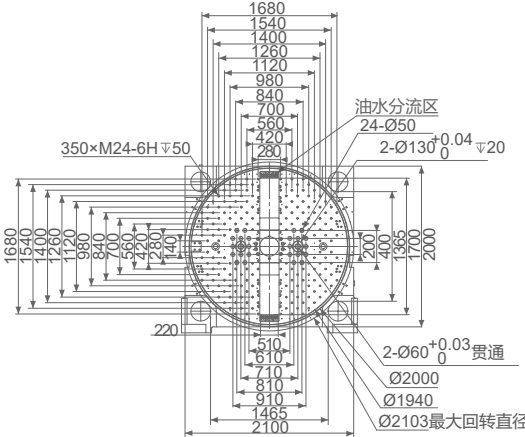
料斗接座尺寸



固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD1700LP 技术参数

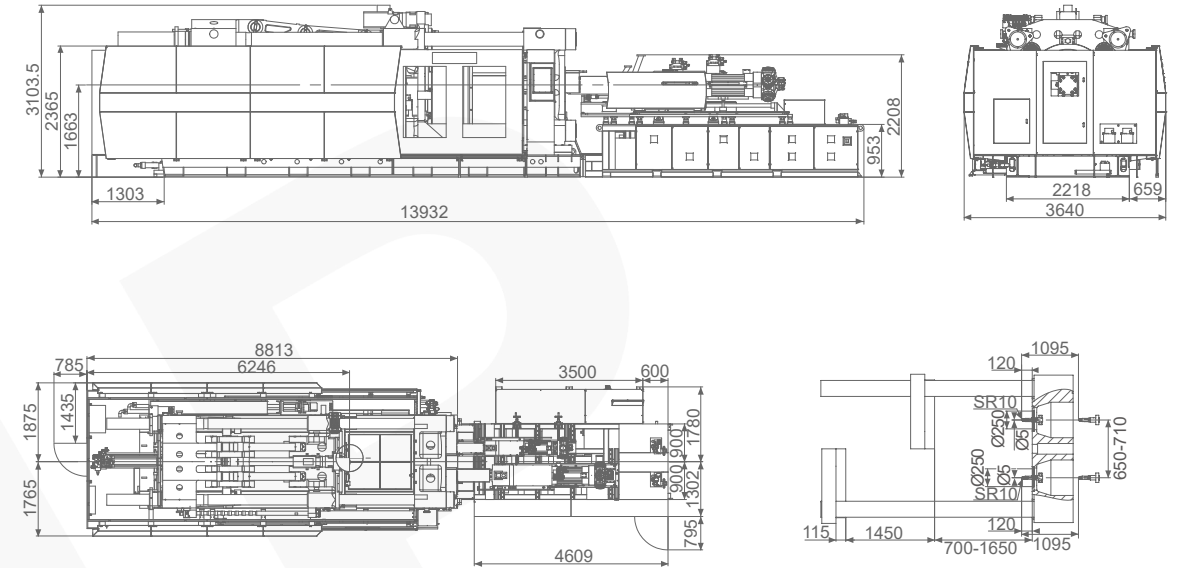
合模装置	单位	HD1700LP
锁模力	kN	17000
移模行程	mm	1450
最小模厚	mm	700
最大模厚	mm	1650
拉杆内间距 (H×V)	mm	1560×1400
转盘直径	mm	2100
最大容模直径	mm	2199
转盘承重	t	15
顶出行程	mm	300
顶出力	kN	166×2
喷嘴中心距	mm	710
转盘模具定位中心距	mm	710

注射装置	单位	IU720	IU1380		IU2960	IU3600	IU4950	
		A	A	B	A	A	A	B
螺杆直径	mm	42	45	50	60	70	80	90
螺杆长径比	L/D	20	22	21	21	22	22	19
理论注射容积	cm³	346	493	608	975	1615	2311	2926
注射重量 (PS)	g	315	448	553	887	1470	2103	2662
注射速率	g/s	182	173	215	283	385	494	625
注射压力	MPa	208	280	226	304	223	214	169
塑化能力 (PS)	g/s	16.9	14	19.2	30.6	48.5	79.2	112.8
螺杆转速	rpm	210	141		130	130	142	

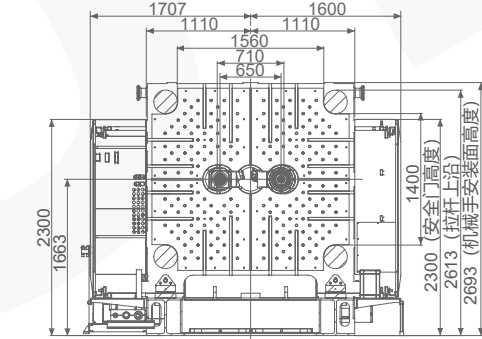
综合数据	单位	IU720	IU1380	IU2960	IU3600	U4950
电热功率	kW	12	19	31		38
电机功率	kW	25	33	58		41×2
理论重量	t	95				
油箱容积	L	500	1350			
外形尺寸 (L×W×H)	m	13.3×3.5×3.2				

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。
塑化率取决于工艺情况和所使用材料。
如有其他特殊要求，敬请联系本公司。

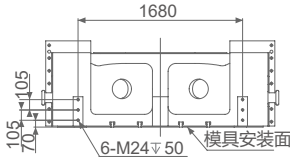
HD1700LP 机器尺寸



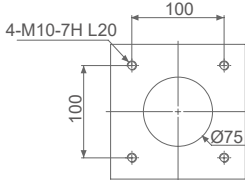
机械手安装尺寸



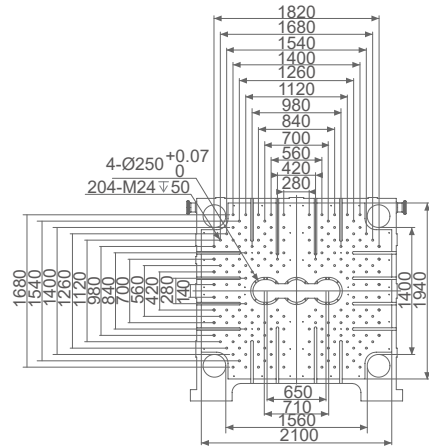
机械手选型尺寸



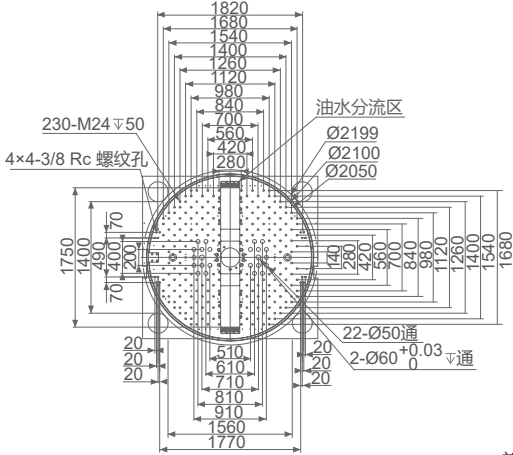
料斗接座尺寸



固定模板正面尺寸



转盘正面尺寸



单位: mm

HD 功能配置表

锁模装置	标配	选配
螺丝孔模板	▲	
高刚性 5 胶链锁模机构	▲	
液压、电气安全保护	▲	
自动调模功能	▲	
伺服电机转盘驱动	▲	
开关模、脱模电子尺控制	▲	
定量式自动集中润滑系统	▲	
可调节式模板支撑装置	▲	
动模板移动高硬度轨道板	▲	
自动安全门（HD450 及以上）	▲	
两组分水器	▲	
公吹母吹各一组	▲	
2 组抽芯（动模）HD850（含）以下	▲	
4 组抽芯（动模 2 组，定模 2 组） HD1000（含）以上标配	▲	
开合模比例控制		△
开合模闭环控制		△
顶出闭环控制		△
模板（欧规 2 模具安装尺寸）		△
机械安全保护		△
合模区移动安全顶盖板		△
自动安全门（HD400 及以下）		△
欧规 18 机械手安装位置		△
磁力模板		△
液压 / 电动旋转脱模装置		△
快插接头分水器		△
两组吹气阀		△
四组吹气阀		△
3 组抽芯（动模 2 组，定模 1 组）		△
顺序阀		△
合模快速装置		△
开模顶出同步（顶出无比例控制）		△
开模顶出同步（顶出比例控制）		△
开模储料同步（储料比例控制）		△
开模，顶出，储料同步（比例控制）		△

▲基本配置 △ 选配装置

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。

注射装置	标配	选配
标准螺杆	▲	
单缸注射结构	▲	
螺杆转速显示	▲	
液压储料马达	▲	
储料背压比例控制	▲	
喷嘴防护罩	▲	
陶瓷加热圈	▲	
特殊螺杆		△
下料口温度监测		△
座台案中润滑装置		△
气体辅助注射接口		△
电动加料功能		△
干燥料斗		△
不锈钢料斗		△

电气系统	标配	选配
科霸控制器	▲	
各动作工况实时监控功能	▲	
生产资料监测功能	▲	
故障报警显示功能	▲	
I/O 监测显示	▲	
前后门紧急停止按钮	▲	
380V/16A4 组 +380V/32A4 组 五芯插座 (HD850 及以下)	▲	
220V/10A 三芯插座 1 组	▲	
380V/32A8 组五芯插座（HD1000 及以上）	▲	
加热双重保护	▲	
加热固态继电器控制	▲	
电机过载保护	▲	
三色报警灯	▲	
注射压力转保压功能		△
伺服动力系统变电压		△
欧规 12 机械手接口		△
欧规 67 机械手接口		△
安全继电器监控		△
实时锁模力监测		△
实时能耗监测		△
热流道控制系统与接口		△
注塑机生产管理 MES 系统		△
液压单位	标配	选配
伺服油泵	▲	
吸油口锁闭装置	▲	
加大油泵电机功率		△
多组顺序注射功能		△
注射伺服阀		△
液压油位报警		△
冷水阀		△

▲基本配置 △ 选配装置

本页参数为印刷前取得的数据，我们保留修改参数的权利。

其它配置	标配	选配
HD 系列标准配色	▲	
防震机床垫脚	▲	
常用工具、损件、模具压板、说明书	▲	
地脚螺栓		△
特殊配色		△
加高机身		△
机械手		△
磁力架		△
冷水机		△
模温机		△
除湿机		△
自动上料机		△